

APPLIKATIONER & LÖSNINGAR FÖR

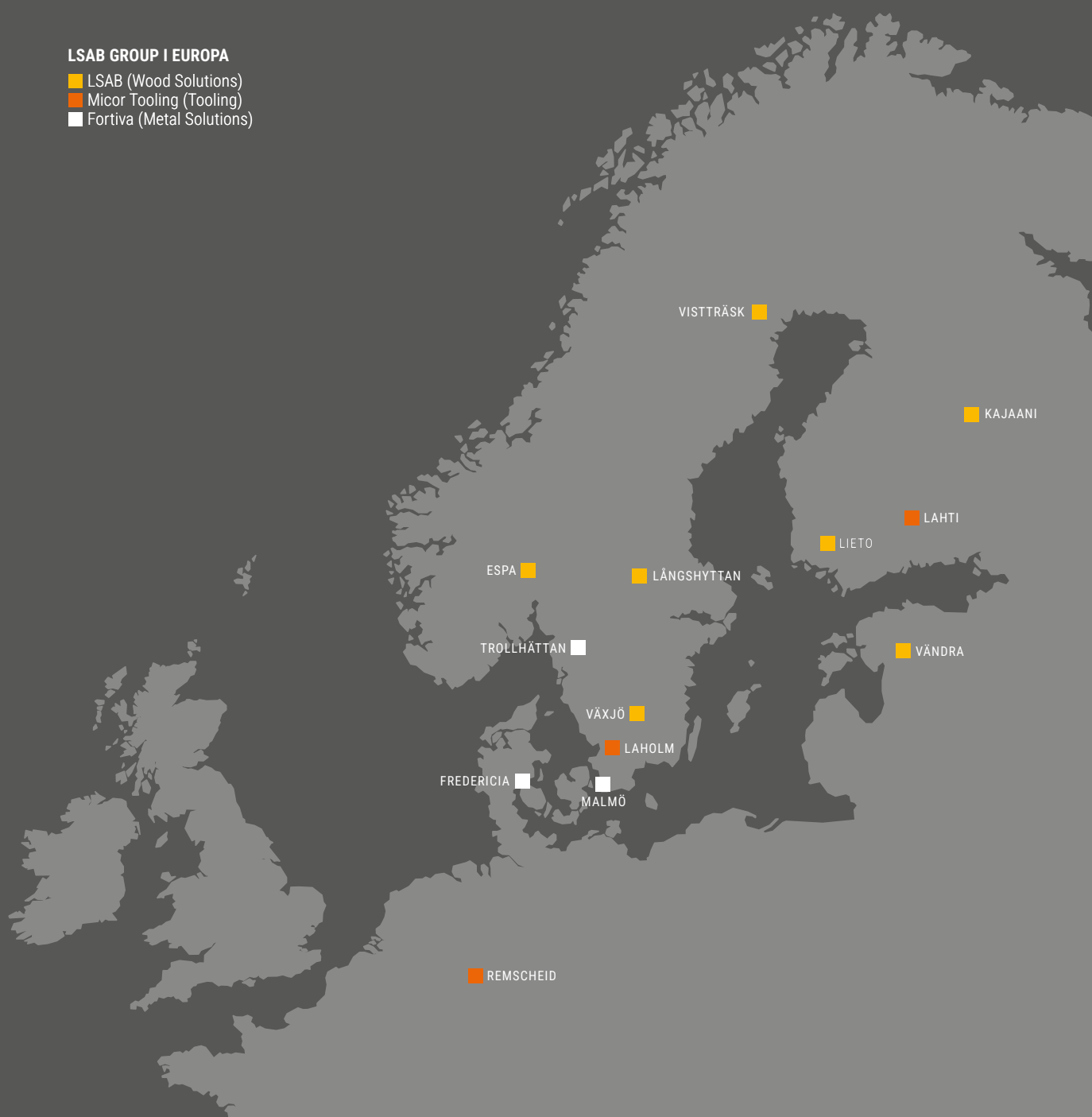
CNC-BEARBETNING



LSAB
CUTTING EXCELLENCE

LSAB GROUP I EUROPA

- LSAB (Wood Solutions)
- Micor Tooling (Tooling)
- Fortiva (Metal Solutions)



LSAB GROUP I KORTHET

650
MSEK

300
ANSTÄLLDA

13
ENHETER

40
LÄNDER

LSAB GROUP
FORTIVA LSAB MICOR

LSAB Group har tre affärsområden: Wood Solutions, Metal Solutions och Tooling. LSAB verkar under affärsområdet Wood Solutions. LSAB är ett starkt internationellt företag med ett komplett utbud av tjänster samt produkter i världsklass för bearbetning av trä. Huvudmålgrupperna är Sågverk, Hyvlerier och Möbel & Träindustri. Vår kompetens har byggts upp av dagliga besök hos våra kunder under många år, kombinerat med vårt nordiska arv. Affärsområdet har en omsättning på cirka 250 MSEK och LSAB är en ledande leverantör i norra Europa.

LSAB WOOD SOLUTIONS

Detta är LSAB	4
Vårt erbjudande	6
Hållbarhet	8

CNC-VERKTYG

CNC-VERKTYG

Spiralfräsar HW	11
Diamantverktyg	19
Vändskärsverktyg utan profil	26
Profilande hårdmetallverktyg	31
Kap- och notklingor	41

BORR

Centrumtappborr	44
Genomgångsborr	48
Beslagsborr, cylinderborr	50
Spiralborr, djuphålsborr	52
Spännhylsor, borrhållare	54
Försänkare, avsatsborr	55

INSPÄNNING

Chuckar	59
Spännhylsor	62
Verktysdornar, klingdornar	65
Spånejektor	68
Monteringshållare	69

VÄNSKÄR

Vändskär	71
Not- och radieskär	76

KRINGPRODUKTER

Momentnycklar	79
Mellanringar	80
Polerskiva MDF	81
Kantputsning	81
Mätplatta	82
Malltejp	82

VI ÄR LSAB

Vår målsättning är att bli en ledande internationell leverantör inom spånavverkande processer till träindustrin.

LSAB Wood Solutions är ett affärsområde inom LSAB Group med tillverkning och försäljning av verktyg för bearbetning av trä. Affärsområdet omsätter ca 260 MSEK och vi är en ledande aktör i Norra Europa. Vår ambition är att vara inter-

nationell marknadsledare inom vår nisch. Vi ser oss som en naturlig samarbetspartner till Sågverk & Hyvlerier samt Trä och Möbelindustri.



VARFÖR LSAB?

Vi förstår att prestandan på skärande verktyg har stor betydelse för kvalitet och effektivitet, dvs lönsamhet för din verksamhet. Vår tekniska expertis och kundorienterade service, vår förmåga att ta fram bra lösningar är mer värdefullt än verktyget i sig.

VERKTYG

LSAB är specialister på PCD och hårdmetallverktyg till planmöbel, golv och träindustri. Vårt produkt erbjudande av standard och kundanpassade verktyg är riktat mot krävande kunder med höga krav på kvalitet och effektivitet. Vi erbjuder rätt verktyg för rätt applikation. Produkterbjudandet kommer från företag inom LSAB Group och utvalda ledande internationella varumärke.

SLIPSSERVICE

Slipsservice är en integrerad del av LSABs erbjudande. Många verktygstyper behöver slipas och ombestyrkas för att ni som kund ska få ut mesta möjliga gångtid av era verktyg. LSAB erbjuder fullservice av verktygen för att säkerställa kvalitén och prestandan som är anpassad till er produktion. Förutom slipning och ombestyrkning av verktyg utför vi även balansering, tvätt, rikt och lagningar av skakade verktygskroppar.

LSAB har Service Center strategiskt placerade i Norden och Baltikum. Vi har etablerade slipturer, med utbildade chaufförer.



KUNSKAP

Vi är specialister på verktyg och applikationer inom Snickeri och Möbelindustrin. Vår kompetens kommer ur specialisering och erfarenhet över längre tid. Vi utgår alltid från kundens behov. Teknisk rådgivning, applikationskunskap, dvs förmågan att få verktyg och maskin att fungera ihop, är en central del av vårt erbjudande. Vår ambition är att vara den bästa partnern till förädlingsindustrin i Norden och Baltikum.



PÅ VÄG MOT 2050 OCH NET ZERO

Våra produkter förädlar en värdefull råvara som är förnybar och är en del av lösningen för ett hållbart samhälle. Trä.

Våra resurser är inte oändliga. Därför arbetar vi målmedvetet mot att erbjuda hållbara cirkulära lösningar till våra kunder. LSAB ligger i framkant inom sin nisch och har som mål att inspirera både anställda, kunder, leverantörer och kollegor i branschen till förändring.

Liksom många av våra kunder har vi påbörjat det långsiktiga arbetet mot NET ZERO 2050. Som en del av Latour Industries rapporterar vi våra framsteg i vår årliga hållbarhetsrapport.

Oavsett om det är övergången från fossila bränslen till HVO och el, förnybar energi i våra anläggningar eller grönt stål i våra produkter är vår ambition att alltid sträva efter det mest hållbara lösning tillgänglig.

Läs QR-koden för att läsa mer i vår senaste hållbarhetsrapport.







CNC-VERKTYG

SLÄT SPIRALFRÄS Z1

För fräsning i alla träbaserade material och plaster.

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär.
- Slipat bottenkär för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående
- Profilerat utförande

POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
1	4	50	4	24000	K200190
1,5	6	50	4	24000	K200191
2	8	50	4	24000	K200192
3	12	50	3	24000	K200200
4	12	50	4	24000	K200210
4	17	50	4	24000	K200211
5	17	50	5	24000	K200220
6	17	60	6	24000	K200230
6	22	70	6	24000	K200231
6	27	60	6	24000	K200232
7	22	80	8	24000	K200233
8	22	80	8	24000	K200240
8	27	80	8	24000	K200241
8	32	80	8	24000	K200242
8	42	100	8	24000	K200243
10	32	80	10	24000	K200250
10	42	100	10	24000	K200251
10	52	105	10	24000	K200252
12	32	80	12	24000	K200260
12	42	100	12	24000	K200261

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
1	4	50	4	24000	K200190N
1,5	6	50	4	24000	K200191N
2	8	50	4	24000	K200192N
3	12	50	3	24000	K200200N
4	12	50	4	24000	K200210N
4	17	50	4	24000	K200211N
5	17	50	5	24000	K200220N
6	17	60	6	24000	K200230N
6	22	70	6	24000	K200231N
6	27	60	6	24000	K200232N
7	22	80	8	24000	K200233N
8	22	80	8	24000	K200240N
8	27	80	8	24000	K200241N
8	32	80	8	24000	K200242N
8	42	100	8	24000	K200243N
10	32	80	10	24000	K200250N
10	42	100	10	24000	K200251N
10	52	105	10	24000	K200252N
12	32	80	12	24000	K200260N
12	42	100	12	24000	K200261N



SLÄT SPIRALFRÄS Z3

För fräsning i alla träbaserade material och plaster.



SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär.
- Slipat bottenkär för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående
- Profilerat utförande

POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. VÅ	ART.NR. HÖ
8	22	60	8	24000	K20044V	K20044
8	32	80	8	24000	K20045V	K20045
8	42	100	8	24000	K20046V	K20046
10	32	80	10	24000	K20047V	K20047
10	42	100	10	24000	K20048V	K20048
10	52	105	10	24000	K20049V	K20049
12	32	80	12	24000	K20014V	K20014
12	42	100	12	24000	K20015V	K20015
12	52	105	12	24000	K20016V	K20016
14	32	80	14	24000	K20017V	K20017
14	42	100	14	24000	K20018V	K20018
14	52	105	14	24000	K20019V	K20019
16	32	80	16	24000	K20020V	K20020
16	42	100	16	24000	K20021V	K20021
16	52	105	16	24000	K20022V	K20022
16	72	130	16	24000	K20023V	K20023
18	52	105	18	24000	K20024V	K20024
18	72	130	18	24000	K20025V	K20025
18	102	160	18	24000	K20026V	K20026
20	32	80	20	24000	K20011V	K20011
20	42	100	20	24000	K20010V	K20010
20	52	105	20	24000	K20027V	K20027
20	72	130	20	24000	K20028V	K20028
20	102	160	20	24000	K20029V	K20029

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
8	22	60	8	24000	K20044N
8	32	80	8	24000	K20045N
8	42	100	8	24000	K20046N
10	32	80	10	24000	K20047N
10	42	100	10	24000	K20048N
10	52	105	10	24000	K20049N
12	32	80	12	24000	K20014N
12	42	100	12	24000	K20015N
12	52	105	12	24000	K20016N
14	32	80	14	24000	K20017N
14	42	100	14	24000	K20018N
14	52	105	14	24000	K20019N

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA

Fortsättning från föregående sida

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär.
- Slipat bottenkar för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående
- Profilerat utförande

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
16	32	80	16	24000	K20020N
16	42	100	16	24000	K20021N
16	52	105	16	24000	K20022N
16	72	130	16	24000	K20023N
18	52	105	18	24000	K20024N
18	72	130	18	24000	K20025N
18	102	160	18	24000	K20026N
20	32	80	20	24000	K20011N
20	42	100	20	24000	K20010N
20	52	105	20	24000	K20027N
20	72	130	20	24000	K20028N
20	102	160	20	24000	K20029N

SPIRALFRÄS POS/NEG

För fräsning i alla träbaserade material och plaster.

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Detta verktyg är som mest användbart när arbetsstycket består av fanerat eller laminerat material på båda sidor.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär.
- Slipat bottenkar för borrarfräsning.
- Positiv och negativ spiralform vilket minimera utflisning i ytskikten.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående
- Profilerat utförande

SLÄTSPIRALFRÄS MED POSITIV/NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	Z	N.MAX	ART.NR. HÖ
8	32	80	2+2	24000	K200100
10	32	80	2+2	24000	K200101
12	42	90	2+2	24000	K200105
16	55	110	2+2	24000	K200110
18	55	110	2+2	24000	K200115
20	55	130	2+2	24000	K200120

SKRUBBFRÄS MED POSITIV/NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	Z	N.MAX	ART.NR. HÖ
16	32	80	2+2	24000	K200500
16	42	100	2+2	24000	K200501
16	52	110	2+2	24000	K200502
20	32	80	2+2	24000	K200503
20	42	100	2+2	24000	K200504
20	52	110	2+2	24000	K200505



SLÄTSKRUBBFRÄS Z3

Ger en slätare yta än med en normal skrubbfärs.



SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Främst avsedd för massivträ, men även plastbaserade och sammansatta material.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär med spån­brytning.
- Slipat botten­skär för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder.
- Cylindriska skaft i andra dimensioner.
- Vänstergående.
- Profilerat utförande.

POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
10	32	80	10	24000	K200400
10	42	100	10	24000	K200401
10	52	105	10	24000	K200402
12	32	80	12	24000	K200403
12	42	100	12	24000	K200404
12	52	105	12	24000	K200405
14	32	80	14	24000	K200406
14	42	100	14	24000	K200407
14	52	105	14	24000	K200408
16	32	80	16	24000	K200409
16	42	100	16	24000	K200410
16	52	105	16	24000	K200411
18	32	80	18	24000	K200412
18	42	100	18	24000	K200413
18	52	105	18	24000	K200414
20	34	80	18	24000	K200415
20	42	100	20	24000	K200416
20	52	105	20	24000	K200417
20	72	130	20	24000	K200418

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
10	32	80	10	24000	K200400N
10	42	100	10	24000	K200401N
10	52	110	10	24000	K200402N
12	32	80	12	24000	K200403N
12	42	100	12	24000	K200404N
12	52	110	12	24000	K200405N
14	32	80	14	24000	K200406N
14	42	100	14	24000	K200407N
14	52	110	14	24000	K200408N
16	32	80	16	24000	K200409N
16	42	100	16	24000	K200410N
16	52	110	16	24000	K200411N
18	32	80	18	24000	K200412N
18	42	100	18	24000	K200413N
18	52	110	18	24000	K200414N
20	32	80	20	24000	K200415N
20	42	100	20	24000	K200416N
20	52	110	20	24000	K200417N
20	72	130	20	24000	K200418N

SPIRALSKRUBBFRÄS Z3

För grovbearbetning och uppdelning. Arbetar tystgående med hög prestanda.

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Främst avsedd för massivträ, men även plastbaserade och sammansatta material.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär med spånbrytning.
- Slipat bottenkär för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder.
- Cylindriska skaft i andra dimensioner.
- Vänstergående.
- Profilerat utförande.

POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
8	22	60	8	24000	K20050
8	32	80	8	24000	K20051
8	42	100	8	24000	K20052
10	32	80	10	24000	K20053
10	42	100	10	24000	K20054
10	52	105	10	24000	K20055
12	32	80	12	24000	K20056
12	42	100	12	24000	K20057
12	52	105	12	24000	K20058
14	32	80	14	24000	K20059
14	42	100	14	24000	K20080
14	52	105	14	24000	K20081
16	32	80	16	24000	K20091
16	42	100	16	24000	K20082
16	52	105	16	24000	K20083
16	72	130	16	24000	K20084
18	52	105	18	24000	K20085
18	72	105	18	24000	K20086
18	102	160	18	24000	K20087
20	32	90	20	24000	K20092
20	42	100	20	24000	K20093
20	52	105	20	24000	K20088
20	72	130	20	24000	K20089
20	102	160	20	24000	K20090
25	52	125	25	24000	K20094
25	82	155	25	24000	K20095
25	102	175	25	24000	K20096

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
8	22	60	8	24000	K20050N
8	32	80	8	24000	K20051N
8	42	100	8	24000	K20052N
10	32	80	10	24000	K20053N
10	42	100	10	24000	K20054N
10	52	105	10	24000	K20055N
12	32	80	12	24000	K20056N
12	42	100	12	24000	K20057N
12	52	105	12	24000	K20058N
14	32	80	14	24000	K20059N

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA



SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Främst avsedd för massivträ, men även plastbaserade och sammansatta material.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär med spånbrytning.
- Slipat bottenskar för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort

leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder.
- Cylindriska skaft i andra dimensioner.
- Vänstergående.
- Profilerat utförande.

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
16	32	100	16	24000	K20091N
16	42	100	16	24000	K20082N
16	52	105	16	24000	K20083N
16	72	130	16	24000	K20084N
18	52	105	18	24000	K20085N
18	72	130	18	24000	K20086N
18	102	160	18	24000	K20087N
20	32	90	20	24000	K20092N
20	42	100	20	24000	K20093N
20	52	105	20	24000	K20088N
20	72	130	20	24000	K20089N
20	102	160	20	24000	K20090N
25	52	125	25	24000	K20094N
25	82	155	25	24000	K20095N
25	102	175	25	24000	K20096N

SKRUBBFRÄS FÖR LÅSKISTOR

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär med spånbrytning.
- Slipat bottenskar för borrarfräsning.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående
- Tillverkas även i vändskärsutförande.

POSITIV SPIRAL

D	SL	Z	TL	S	N.MAX	ART.NR.
16	32/95	3	150	16x50	18000	K200300
18	32/95	3	150	18x50	18000	K200302
20	32/95	3	150	20x50	18000	K200301



SKRUBBFRÄS FÖR GLASURTAG

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna skär med spånbrytning.
- Slipat botten-skär för borrhänsning.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående

D	SL	Z	TL	S	N.MAX	ART.NR.
20	80	3	155	20	24000	K200310



RADIEFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material och plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralvridna släta skär.

ÖVRIGT

Specialutförande tillverkas enligt önskemål med kort leveranstid, t.ex:

- Specialdiametrar och speciallängder
- Cylindriska skaft i andra dimensioner
- Vänstergående

D	RADIE	SL	TL	Z	S	N.MAX	ART.NR.
6	3	20	60	2	6	24000	K200811
10	5	32	80	2	10	24000	K200810
12	6	32	80	3	12	24000	K200820
16	8	42	100	3	16	24000	K200830
20	10	52	105	3	20	24000	K200840
20	10	72	130	3	20	24000	K200841





LEITZ MARATHON SPIRALFRÄS

Leitz spiralskrubb/finfräs Marathon med en unik utformning för att ge bra yta och tystgång. Marathonbeläggning ger en lång livslängd som består även efter slipning.



SKÄRMATERIAL

- Massiv hårdmetall
- Marathonbeläggning

BEARBETNINGSMATERIAL

- Främst avsedd för massivträ, men även plastbaserade och sammansatta material.

TEKNISK INFORMATION

- Unik utformning av spånbrytare för att uppnå en slät yta på arbetsstycket.
- Spiralvridna skär med spånbrytning.
- Slipat botten-skär för borrarfräsning.
- Positiv spiralform ger optimal spåntransport för spånutsuget.
- Negativ spiralform förbättrar vakuumfastspänningen för små arbetsstycken.

POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	Z	S	ART.NR. HÖ
8	20	65	2	8x40	V042277
8	25	80	2	8x55	V042288
10	25	70	2	10x40	V042278
12	25	70	3	12x40	V042280
12	35	80	3	12x40	V042270
12	42	90	3	12x40	V042271
16	40	100	3	16x55	V042273
16	55	110	3	16x55	V042274
20	45	100	3	20x50	V042286
20	60	120	3	20x55	V042275
20	75	130	3	20x50	V042276
25	60	120	3	25x55	V042287

NEGATIV SPIRAL

D	SL	TL	Z	S	ART.NR. HÖ
10	25	70	2	10x40	V042279
12	25	70	3	12x40	V042281
12	35	80	3	12x40	V042290
16	40	100	3	16x55	V042284
16	55	110	3	16x55	V042293
20	60	120	3	20x55	V042296

DIAMANTNOTFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Belagda och fanerade plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Verktygsstomme i hårdmetall.
- Rakt placerade skär.
- För spårfräsning.

DIAMANTFRÄS MED STOMME AV HÅRDMETALL

D	SL	TL	Z	S	ART.NR.
4	10	60	1	4	K81180
5	10	60	1	5	K81181
6	10	60	2	6	K81182
6	15	70	2	6	K81183
8	15	70	2	8	K81184
10	20	70	2	10	K81185
10	25	70	2	10	K81186

DIAMANTFRÄS MED STOMME AV HÅRDMETALL OCH NEGATIV AXIALVINKEL

D	SL	TL	Z	S	ART.NR.
6	10	60	2	6	K81187
8	15	70	2	8	K81188
10	20	70	2	10	K81189



CNC-VERKTYG



DIAMASTER PLUS, Z2

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- HPL, CPL, Corian och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg med Ø10, 14 och 16 har negativ axiell vinkel, optimal för t.ex. notspår.
- Verktyg med Ø18 har raka skär.
- Diamantplattan i Pro är 3 mm hög, vilket ger minst två omskärningar vid normalt slitage.
- Diamantplattan i Plus är 4,5 mm hög för ytterligare omskärningar.
- Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.

FÖR FORMATERINGAR SOM GER BRA SNITT UTAN MARKERINGAR

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
14	16	80	20x50	24000	V091157
16	18	80	20x50	24000	V091156

DIAMASTER PRO, Z2

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
10	12	70	14x40	24000	V091158
18	25	90	16x50	24000	V091190



DIAMANTFRÄS Z1

För formatfräsning och förfräsning.

SKÄRMATERIAL

- Diamant och hårdmetall i bottenskar.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Belagda och fanérade plattmaterial

TEKNISK INFORMATION

- Skär i axiell vinkel.
- 2,5 hög diamantplatta vilket ger 1, max 2 omskärpningar vid normalt slitage.
- Bör monteras i krypchuck för bästa resultat.

DIAMANTFRÄS POSITIV/NEGATIV Z1+Z1

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. VÄ	ART.NR. HÖ
10	25	75	12	18000	K80109	K80108
12	25	75	12	18000	K80111	K80110
12	35	85	12	18000	K80113	K80112
12	25	90	25	18000	K80137	K80136
14	25	85	16	18000	K80139	K80138
16	25	85	16	18000	K80115	K80114
16	35	95	16	18000	K80117	K80116
16	43	103	16	18000	K80141	K80140
18	25	85	20	18000	K80119	K80118
18	35	96	20	18000	K80121	K80120
18	43	103	20	18000	K80123	K80122
18	25	90	25	18000	K80125	K80124
18	35	100	25	18000	K80127	K80126
18	43	108	25	18000	K80129	K80128
18	52	112	16	18000	K80143	K80142
20	52	117	16	18000	K80145	K80144
20	25	85	20	18000	K80147	K80146
20	35	95	20	18000	K80149	K80148
20	43	103	20	18000	K80151	K80150
20	52	112	20	18000	K80153	K80152
20	25	80	25	18000	K80155	K80154
20	35	100	25	18000	K80157	K80156
20	43	108	25	18000	K80159	K80158
20	52	117	25	18000	K80161	K80160



LEITZ DIAMASTER PRO

För formatfräsning och förfräsning.

SKÄRMATERIAL

- Diamant och hårdmetall i bottenskar.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Belagda och fanerade plattmaterial

TEKNISK INFORMATION

- Växelvis snedställda skär i spiralform.
- Från och med Ø12 har skären axiell vinkel.
- 3 mm hög diamantplatta vilket ger minst 2 omskärningar vid normalt slitage.
- Det nedersta skäret har 4 mm hög diamantplatta för bättre hållfasthet.
- Bör monteras i krypchuck för bästa resultat.

DIAMASTER PRO, Z1+1, SPIRALFORM

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÅ
10	22	70	12x40	24000	V091264	-
12	22	70	12x40	24000	V091265	-
12	28	100	25x60	24000	V091266	-
14	28	90	16x50	24000	V091267	-
16	28	90	16x50	24000	V091270	V091271
16	28	100	25x60	24000	V091272	-
16	35	100	16x50	24000	V091273	-
16	35	110	25x60	24000	V091274	-
16	43	115	25x60	24000	V091275	V091276
18	28	90	20x50	24000	V091277	-
18	35	95	20x50	24000	V091278	-
18	35	105	25x60	24000	V091279	-
18	43	105	20x50	24000	V091280	V091281
18	43	115	25x60	24000	V091282	-
20	28	90	16x50	24000	V091283	-
20	28	100	25x60	24000	V091284	V091285
20	35	95	20x50	24000	V091286	-
20	35	105	25x60	24000	V091287	-
20	43	115	25x60	24000	V091290	-
20	43	105	20x50	24000	V091288	V091289
20	48	110	20x50	24000	V091291	V091292
20	48	120	25x60	24000	V091293	V091294
20	53	125	25x60	24000	V091295	-

DIAMASTER PRO, Z2+1, SPIRALFORM

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
22	28	90	20x50	24000	V091222
22	28	100	25x60	24000	V091224
22	38	100	20x50	24000	V091226
22	38	110	25x60	24000	V091228
22	48	110	20x50	24000	V091230
22	48	120	25x60	24000	V091232





LEITZ DIAMASTER PLUS

För formatfräsning och förfräsning.

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanérade, belagda, råa plattmaterial och plywood.

TEKNISK INFORMATION

- Treskärig (Z=3) med skär i spiralform för högsta prestanda.
- Bottenskar i diamant.
- Polerade diamantskar med 5 mm bestyckningshöjd.
- Utförandet med positiv spiral ger förbättrad spåntransport i riktning mot utsuget.
- Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.

DIAMASTER PLUS MED SPIRALFORM, Z3+3, S=20

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
20	24	90	20x50	24000	V091207
20	30	95	20x50	24000	V091169
20	46	110	20x50	24000	V091172
25	30	95	20x50	24000	V091175

DIAMASTER PLUS MED SPIRALFORM, Z3+3, S=25

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
18	24	100	25x60	24000	V091204	-
20	24	100	25x60	24000	V091209	-
20	30	105	25x60	24000	V091171	V091170
20	38	110	25x60	24000	V091211	-
20	46	120	25x60	24000	V091174	-
25	24	100	25x60	24000	V091213	-
25	30	105	25x60	24000	V091177	V091176
25	38	110	25x60	24000	V091215	V091214
25	46	120	25x60	24000	V091180	V091179

DIAMASTER PLUS MED SPIRALFORM, Z3+3, POSITIV SPIRAL

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
16	24	100	20x50	24000	V091254	-
20	30	105	25x60	24000	V191026	-
25	30	105	25x60	24000	V191027	-
25	38	110	25x60	24000	V091217	-
25	46	120	25x60	24000	V091219	V091218



DIAMANTFRÄS STARCUT

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanérade och belagda skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- 30 graders axiellvinkel för bästa snittkvalitet i känsliga material.
- 4,5 mm höga diamantskar ger många slipningar.

D	SL	TL	Z	S	ART.NR.
16	26	85	2+2	16	K82028080
16	31	91	2+2	16	K82028082
16	36	96	2+2	16	K82028084
20	26	85	2+2	20	K82028010
20	31	91	2+2	20	K82028014
20	36	96	2+2	20	K82028018
20	43	101	2+2	20	K82028022
20	47	107	2+2	20	K82028026





DIAMANTFRÄS Z3

För maximal matningshastighet och gångtid vid fräsningar av not, fog, fals och formatering i belagda, fanerade eller råa spånplattor och MDF. Diamantbestyckad fräs med skär i spiralform.

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda och råa plattmaterial, plywood.

TEKNISK INFORMATION

- Treskärig (Z=3) med skär i spiralform för högsta prestanda.
- Bottenskar i diamant.
- Polerade diamantskar med 4 mm bestyckningshöjd på Ø16 och 5mm bestyckningshöjd på Ø20 och Ø25.
- Utförandet med positiv spiral ger förbättrad spåntransport i riktning mot utsuget.
- Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.

SPIRALFORMAD FULLBESTYCKAD DIAMANTFRÄS Z=3, NEGATIV SPIRAAL MED POSITIVT SKÄR I BOTTEN

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
16	28	90	20x55	24000	K81107
16	38	105	20x55	24000	K81108
20	28	90	25x60	24000	K81109
20	38	105	25x60	24000	K81110
25	28	100	25x60	24000	K81114
25	38	105	25x60	24000	K81115
25	45	115	25x60	24000	K81116
25	52	130	25x60	24000	K81117

SPIRALFORMAD FULLBESTYCKAD DIAMANTFRÄS Z=3, POSITIV SPIRAL MED NEGATIVA SKÄR I OVANKANT

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
20	28	110	25x55	24000	K81118
25	38	115	25x55	24000	K81119
25	48	130	25x55	24000	K81120



CNC-VERKTYG



LEITZ NESTINGFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Diamant

ANVÄNDNING

- Nestingfräsning med höga matningshastigheter.

BEARBETNINGSMATERIAL

- Spånskiva, MDF, HDF med eller utan beläggning.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralformad med pos./neg. placerade skär.
- Z=2 och 3 över hela skärlängden.
- Verktvgstomme i densimet gör att fräsen blir stabil. Omskärbar upp till 3 gånger.

ÖVRIGT

- Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.

D	SL	TL	Z	S	ART.NR.
10	19	65	2	10x40	V191059
12	24	70	2	12x42	V191060
12	28	75	2	12x42	V191061
12	19	65	3	12x40	V191030
12	24	70	3	12x40	V191031
12	28	75	3	12x40	V191032
14	23	80	3	16x50	V191033-1
14	33	90	3	16x50	V191033



DIAMANTFRÄS

Diamantfräs med stor axialvinkel för bearbetning av kanter där stora krav ställs på snittkvalitet.

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Kraftig axiell vinkel för urslagsfria ytskikt även i känsliga material.
- 3 mm bestyckningshöjd.

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
20	28	105	1+1	20	K81170
20	28	105	1+1	25	K81171
20	35	110	1+1	20	K81172
20	35	110	1+1	25	K81173
25	35	110	2+2	20	K81174
25	35	110	2+2	25	K81175
25	50	120	2+2	20	K81176
25	50	120	2+2	25	K81177

Monteras med fördel i krympchuck för bästa resultat.



TRAKTORFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg med växelvis axiellt snedställda skär 40°.
- 4,5 mm höga diamantskär ger många omskärpningar.

D	SL	TL	S	Z	ART.NR. HÖ
50	25	90	25	3+3	K81040
50	38	100	25	3+3	K81045
50	50	110	25	3+3	K81046

Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.



LEITZ WHISPERCUT

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Växelvis snedställda skär.
- Diamantplatta ger 10 omskärpningar vid normalt slitage sedan bestyckas verktyget om.
- Tyst gång
- Aluminiumverktyg

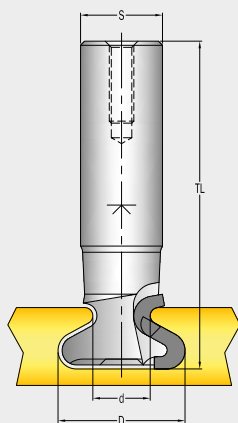
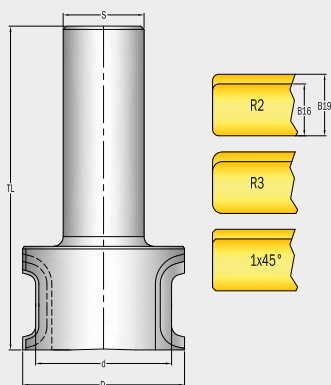
D	B	Z	A	S	ART.NR.
75	33	Z3x3	95	HSK63F	V00234787

SKÄR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
DP Skär	14x14, 2x4,3	V091071



DIAMANTFRÄSAR



SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- MDF och spånplatta.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg bestyckat med två skär på största skärande diametern och ett skär på minsta skärande diametern.
- Bör monteras i krympchuck för bästa resultat.

T-SPÄRFRÄS

D	SL	TL	S	Z	ART.NR HÖ
30/10	6	70,5	16	2+1	K80190
28/11	7,5	70	16	2+1	K80191
28/12	7,5	70	16	2+1	K80191-1
32/10,5	6,5	70	16	2+1	K80192

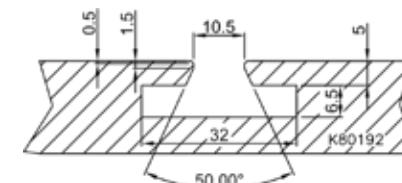
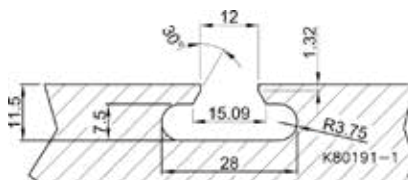
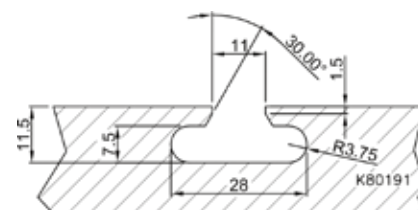
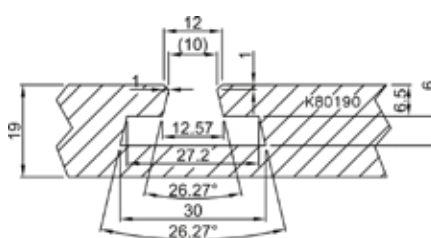


RADIE-FASFRÄS

D	TL	Z	S	BENÄMNING	ART.NR
58/50	100	2	25	R2-R2 Ämne 19	K81200
58/50	100	2	25	R2-R2 Ämne 16	K81201
60/50	100	2	25	R3-R3 Ämne 19	K81202
60/50	100	2	25	R3-R3 Ämne 16	K81203
58/50	100	2	25	Fas 45° Ämne 19	K81204
58/50	100	2	25	Fas 45° Ämne 16	K81205

GREPPFRÄS

D	TL	Z	S	BENÄMNING	ART.NR
31/14	80	1	25	Greppfräs	K81210





FOG/FALSFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mjuka och hårda träslag.
- Fanerade och belagda plattmaterial.
- Plaster
- Plywood

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg i vändskärsutförande.
- Förskär för falsbearbetning utan urslag.
- Vändskär finns i andra kvalitéer.

FOG OCH FALSFRÄS

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR.
40	50	120	25x60	18000	V039235
50	50	120	25x60	18000	V039239
60	50	120	25x60	18000	V039243

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	AVSEDD FÖR	ART.NR.
Nyckel	SW4	-	V005445
Skruv	M5x12	-	V005744
Skruv	M8x14	D=60	V006073
Skruv	M8x8	D=40/50	V006245
Spännkil	50mm	-	V009871

SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Förskär	14x14x2,0	HW04F	K53850
Vändskär	50x12x1,5	HW04F	K53831





GROVFRÄS HELICUT

För bearbetning av rundfönster.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ, plywood och plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Spiralformad vändskärskutter.
- Axiellt snedställda skär.
- Förskär för falsning.

ÖVRIGT

- Monteras på fräsdorn anpassad för olika maskintyper.

GROVAVVERKARE HELICUT, LEITZ

D	SL	Z	S	ART.NR.
85	81,5	2/2	HSK63F	V132737

RESERVDELAR TILL OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Skär	15x15x2,5	HW04F	V009543
Polerade skär	15x15x2,5	HW04F	V009549
Skruv TX20	M5x15,5	-	V114030



CNC-VERKTYG

PLANFRÄS MED RUNDA SKÄR

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mallar, CNC-bord, plaster och massivträ.

TEKNISK INFORMATION

- Planfräs med rundskär vilka vrids fram till ny egg efter förslitning.

PLANFRÄS

D	TL	S	Z	N.MAX	ART.NR.
80	90	20x60	4	12000	K16-1620

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	T20	V117503
Skruv	M5x10,5	K54135

SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Rundskär	11x4	HW03SMG	K54130





PLANFRÄS

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mjuka och hårda träslag.
- Fanerade och belagda skivmaterial.
- Plast
- Plywood

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg med vändskär.
- Vändskären har fyra skärsidor och är monterade med axiell vinkel.

PLANFRÄS HELIPLAN

D	SL	TL	S	Z	N.MAX	ART.NR.
80	12	90	20x50	3	12000	V041554
80	12	100	25x60	3	12000	V041555
180	12	90	25x60	5	8400	V041557

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Skruv	M5x9	V114049
Nyckel	T20	V006091



SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Vändskär	15x15x2,5	V009535

SLÄTKANTFRÄS POS/NEG

För formatfräsning och renfräsning.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Axiellt vinklade skär pos/neg vilka "drar" mot mitten för fin snittyta i framför allt belagda plattmaterial.
- Vändskär finns i andra kvaliteter.

SLÄTKANTFRÄS

D	SL	TL	Z	S	N.MAX	ART.NR.
20	38	103	2+2	20	18000	K53310
20	58	126,5	2+2	20	18000	K53311

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Skruv	M3,5x9	K53393

SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	TYP	ART.NR.
Vändskär	20x12x135	HW04F	-	K53820
Vändskär	30x12x1,5	HW04F	-	K53822
Vändskär	19,5x12x1,5	HW04F	4-sid	K53860
Vändskär	29,5x12x1,5	HW04F	4-sid	K53861





LEITZ VÄNDSKÄRSFRÄS Z1

För formatfräsning och falsfräsning med konstant diameter.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mjuka och hårda träslag, obelagda plattmaterial, plywood, plastmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg med huvudskär och bottenskar i vändskärsutförande.
- Vändskär finns i andra kvalitéer.

FRÄS MED VÄNDSKÄR

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
16	30	80	10x35	20000	V040861	-
16	30	85	12x40	20000	V040867	-
16	30	95	16x50	20000	V040878	V040877
16	30	95	20x50	20000	V040879	-
16	30	105	25x60	20000	V040872	-
18	30	85	12x40	20000	V040869	-
20	30	85	12x40	20000	V040871	-
20	30	95	20x50	20000	V040882	-

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	AVSEDD FÖR	ART.NR.
Nyckel	T15	-	V005457
Skruv (D=7mm)	M3,5x4	16-20	V006068
Skruv (D=9mm)	M3,5x4	16-20	V006226
Skär	30x12x1,5	16-20	V005160



CNC-VERKTYG



LEITZ VÄNDSKÄRSFRÄS Z1+1

För formatfräsning, urtag och fogbearbetning med färdigta.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Skaftfräs med överlappande vändskär och bottenskar.
- Lämplig för förfräsning eftersom risken för markering mellan skären finns.
- Vändskär finns i andra kvalitéer.

SKAFTFRÄS

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
18	50	115	16x50	20000	V040847	V040846
18	50	115	20x50	20000	V040848	-
18	50	125	25x60	20000	V040850	V040849

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	T15	V005457
Skruv D=7	M4x5	V007037
Skruv D=9	M4x5	V007038

SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	TYP	ART.NR.
Vändskär	7,5x12x1,5	HW04F	-	K53799
Vändskär	50x12x1,7	HW04F	3-hål	K53881
Vändskär	30x12x1,5	HW04F	-	K53822





LEITZ VÄNSKÄRSFRÄS Z2

För formatfräsning, urtag och fogbearbetning med färdigta.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Fanerade och belagda plattmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Skafffräs med huvudfräs och bottenfräs.
- Vändskär finns i andra kvalitéer.

SKAFTFRÄS

D	SL	TL	S	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
25	50	125	25x60	20000	V040858	V040857
30	30	105	25x60	20000	V040854	-
30	50	125	25x60	20000	V040853	-

SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	TYP	ART.NR.
Vändskär	7,5x12x1,5	HW04F	-	K53799
Vändskär	12x12x1,5	HW04F	-	K53810
Vändskär	30x12x1,5	HW04F	4-sid	V005161
Vändskär	50x12x1,5	HW04F	4-sid	V006506



STÄLLBAR FASFRÄS

För fog- och fasfräsningar med steglöst ställbar vinkel.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mjuka och hårda träslag.
- Fanerade och belagda plattmaterial.
- Plywood.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg i vändskärsutförande.
- Noggrann lättläst vinkelskala för inställning av önskad fasvinkel.
- Stort ställområde 0-85 grader möjliggör förutom fasfräsning även vissa typer av frisfräsning.
- Vändskär finns i andra kvalitéer.

STÄLLBAR FASFRÄS

D	B	TL	S	N.MAX	ART.NR.
100	40	110	20x50	12000	V042852
100	40	110	25x60	12000	V042850

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	SW3	V005433
Skruv	M6x12	V006035
Spännback Hö	40	V005348

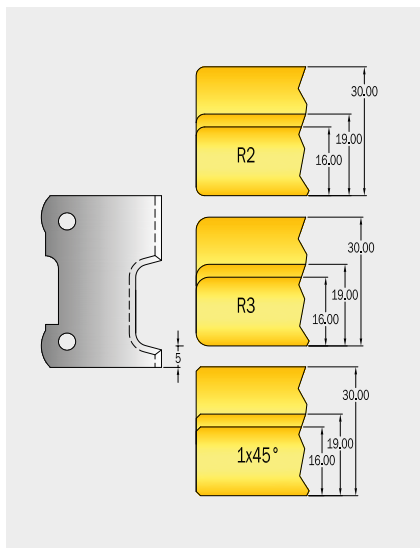
SKÄR FÖR OVANSTÅENDE VERKTYG

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Vändskär	39,5x12x1,5	HW04F	K53862
Vändskär	40x12x1,5	HW04F	K53830



SPEEDFLEX CNC

SpeedFlex är namnet på vårt universalprofilsystem med utbytbara HW-skär. Systemet innehåller en rad olika modeller för att tillgodose era behov. SpeedFlex är ett säkert system och är konstruerat, för att skydda maskinoperatören.



BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Skruvad stödplatta för maximal säkerhet.
- Både 1,5 och 2mm skär kan användas.
- Spännkil med fals för maximal säkerhet.
- SpeedFlex konstruktion gör det möjligt att arbeta med högre skärhastigheter än traditionella system.

FÖRKLARING AV HÄRDMETALLKVALITETER

- 04F = Standardkvalitet
- 08SMG = För massivträ
- 03SMG = För skivmaterial
- L15 = Mycket bra för mjuka träslag.
- SH = För extremt hårda material.

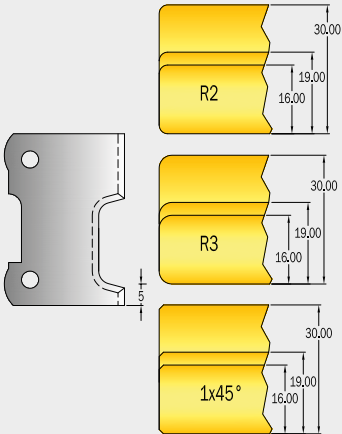
SPEEDFLEX CNC

D	INRE d	B	SKAFTTYP	Z	MAX PROFILDJUP	PROFIL-PLATTA	ART.NR.
80	58	40	Ø20	2	11	A,E	KBSFS804003
85,6	58	40	Ø20	2	13,3	B	KBSFS804003
91,6	58	40	Ø20	2	16,8	A,D	KBSFS804003
80	58	40	Ø25	2	11	A,E	KBSFS804002
85,6	58	40	Ø25	2	13,3	B	KBSFS804002
91,6	58	40	Ø25	2	16,8	C,D	KBSFS804002
80	58	40	HSK63F	2	11	A,E	KBSFS804016
85,6	58	40	HSK63F	2	13,8	B	KBSFS804016
91,6	58	40	HSK63F	2	16,8	C,D	KBSFS804016
115	70	40	Ø25	2	22,5	F	KBSFS1154001
78	57	60	Ø25	2	10,5	G,J	KBSFS806001
85,5	57	60	Ø25	2	14	H	KBSFS806001
80	53	60	HSK63F	2	13,5	G,J	KBSFS806003
87,8	53	60	HSK63F	2	17	H	KBSFS806003
110	62	60	Ø25	2	24	K	KBSFS1106001
110	62	60	HSK63F	2	24	K	KBSFS1106003
110	79	80	Ø25	2	15,5	L	KBSFS1108001

STANDARDPROFILER

PROFIL	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
R2-R2-16mm	40x28x1,5	HW04F	K54800
R2-R2-19mm	40x28x1,5	HW04F	K54801
R2-R2-30mm	40x28x1,5	HW04F	K54802
R3-R3-16mm	40x28x1,5	HW04F	K54803
R3-R3-19mm	40x28x1,5	HW04F	K54804
R3-R3-30mm	40x28x1,5	HW04F	K54805
Fas-16mm	40x28x1,5	HW04F	K54806
Fas-19mm	40x28x1,5	HW04F	K54807
Fas-30mm	40x28x1,5	HW04F	K54808

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA



BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Skruvad stödplatta för maximal säkerhet.
- Både 1,5 och 2mm skär kan användas.
- Spännkil med fals för maximal säkerhet.
- SpeedFlex konstruktion gör det möjligt att arbeta med högre skärhastigheter än traditionella system.

FÖRKLARING AV HÄRDMETALLKVALITETER

- 04F = Standardkvalitet
- 08SMG = För massivträ
- 03SMG = För skivmaterial
- L15 = Mycket bra för mjuka träslag.
- SH = För extremt hårda material.

RESERVDLAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Kil till skär 40x28x1,5	40	KBSFKIL402801
Kil till skär 41x41x2	40	KBSFKIL414101
Kil till skär 60x30x1,5	60	KBSFKIL613101
Kil till skär 60x45x2	60	KBSFKIL6145LP
Kil till skär 80x32x1,5	80	KBSFKIL813201
Kil till skär 80x45x2	80	KBSFKIL814501
Tryckskruv	M8x12	K53632
Tryckskruv	M8x20	K58705
Tryckskruv till MAN	M8x25	K30290
Skruv till stödplatta	M4x5,8	KSR14-556
T-Nyckel	Insex 4	K53531
Torx Nyckel	T10	K535331

PROFILVERKTYG "MINI"

Verktøy med liten skärdiameter. Utförande med utbytbart profilskär och stödplatta.
Profilerade skär finns i olika HW-kvalité för bästa resultat i olika bearbetningsmaterial.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och MDF.

TEKNISK INFORMATION

- Tvåskärgt profilverktyg med utbytbara skär och stödplattor, för profilering inom begränsningarna för profildjup och profilbredd.



PROFILVERKTYG "MINI"

D	B	S	MAX PROFILDJUP	N.MAX	ART.NR. HÖ	ART.NR. VÄ
69	40	16x50	14	15000	K52630	K52631
69	40	20x50	14	15000	K52632	K52633
69	40	25x50	14	15000	K52634	K52635

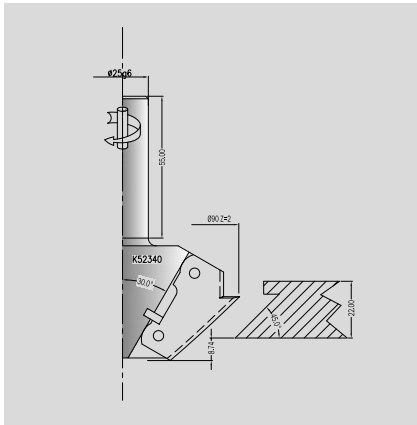
RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	SW4	V005445
Profilstödplatta	40x25,3x4	K50569
Skruv	M8x12	K53632
Spännkil	36x11x6,0	K59010

SKÄR FÖR PROFILERING ENLIGT ÖNSKEMÅL

RÅPLATTA	DIMENSION	HW-KVALITÉ	TYP	ART.NR.
WT40	40x28x1,5	HW04F	14	Specialnummer
WTA40P	40x28x1,5	HW08SMG	14	Specialnummer
WTL40/P	40x28x1,5	HWL15	14	Specialnummer
WTM40	40x28x1,5	HW03SMG	14	Specialnummer

GERINGSVERKTYG



BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Profilerad kropp med utbyteskär.
- För 90 graders gering i olika ämnestjocklekar.

GERINGSVERKTYG TILL CNC-MASKIN

D	Z	TL	S	ART.NR.
90	2	110	25	K52340

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	KVALITÉ	ART.NR.
Profilskär	40x25x1,5	HW04F	K52345
Kil	B=40	-	K59027
Tryckskruv	M8x20	-	K58705
T-nyckel	4x100	-	K53531



DEKORFRÄS Z1

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och MDF.

TEKNISK INFORMATION

- Enskärigt profilverktyg med axialvinkel.

ÖVRIGT

- Vi slipar fram profil enligt ert önskemål.

DEKORATIONSSPÅRFRÄS MED ETT SKÄR I AXIALVINKEL.
GER MYCKET FIN SNITTYTA I FRAMFÖR ALLT MASSIVTRÄ.

D	B	TL	S	N.MAX	ART.NR.
26	20	80	20x50	18000	K52382

DEKORATIONSSPÅRFRÄS MED ETT SKÄR UTAN
AXIALVINKEL. HÖGERROTATION.

D	B	TL	S	N.MAX	ART.NR.
26	20	80	20x50	18000	K52383

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	T15	V005457
Skruv	M4x6	K53391

SKÄR, PROFILERS ENLIGT ÖNSKEMÅL

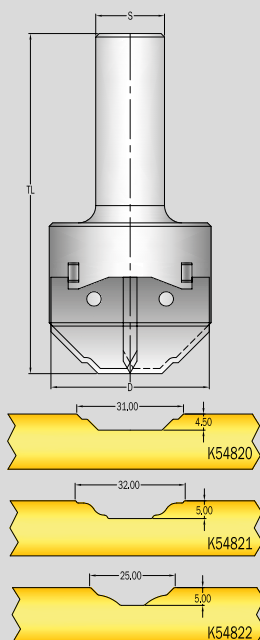
BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
WT82	15x20x2,0	HW04F	Specialnr





DEKORFRÄS Z1

Dekorationsspårfräs med två skär i axialvinkel, vilket ger en bra snittyta i framförallt massivträ.



SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och MDF.

TEKNISK INFORMATION

- Tvåskärigt profilverktyg med 10 graders axialvinkel.

ÖVRIGT

- Vi slipar fram profil enligt ert önskemål.

D	TL	S	MAX PROFILDJUP	N.MAX	ART.NR.
46	100	20	14	18000	K52350
46	105	25	14	18000	K52351
66	100	20	14	18000	K52370
66	105	25	14	18000	K52371



RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	AVSEDD FÖR	ART.NR.
Nyckel	SW4	-	V005445
Profilstödplatta	25x27x4	D=46	K52399
Profilstödplatta	35x27x4	D=66	K52398
Skruv	M8x12	-	K53632
Spännkil	20x14x10	D=46,D=66	K52362

RESERVDELAR

RÅPLATTA	DIMENSION	HW-KVALITÉ	MAX	ART.NR.
WT50	25x28x2,0	HW04F	14	Specialnummer
WTA50	25x28x2,0	HW08SMG	14	Specialnummer
WTM50	25x28x2,0	HW03SMG	14	Specialnummer
WT21	35x28x2,0	HW04F	14	Specialnummer
WTM21	35x28x2,0	HW03SMG	14	Specialnummer

STANDARD PROFILSKÄR

PROFIL	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
31 mm	25x28x2	HW04F	K54820
32 mm	25x28x2	HW04F	K54821
25 mm	25x28x2	HW04	FK54822

FRISFRÄS

Verktyg för fräsning av exempelvis fyllningar på dörrar och luckor.
Utförande med profilerade skär och stödplattor, vilka profileras enligt önskemål.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och MDF.

TEKNISK INFORMATION

- Tvåskärigt profilverktyg med axialvinkel.

ÖVRIGT

- Vi slipar fram profil enligt ert önskemål.



FRISFRÄS

MASKIN	TL	S	MAX PROFILDJUP	S	N.MAX	ART.NR.
-	116	170	14	25x70	10000	K53160
Biesse	116	170	14	ISO 30	10000	K53162
CMS	116	170	14	ISO 30	10000	K53164
Morbidelli/ SCM	116	170	14	ISO 30	10000	K53166

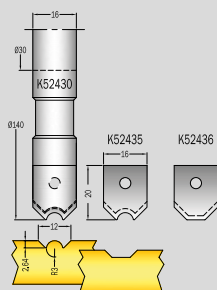
RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	SW4	V005445
Profilstödplatta	60x27,3x4	K50297
Skruv	M8x16	K53631
Spännkil	55x14x10	K59000

SKÄR PROFILERAS ENLIGT ÖNSKEMÅL

RÅPLATTA	DIMENSION	HW-KVALITÉ	MAX	ART.NR.
WT84	60x30x1,5	HW04F	14	Specialnummer
WTA84	60x30x1,5	HW08SMG	14	Specialnummer
WTL84	60x30x1,5	HWL15	14	Specialnummer
WTM84	60x30x1,5	HW03SMG	14	Specialnummer

HW PÄRLSPONTFRÄS



BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Alu.verktyg för CNC-maskiner.
- Monteras på verktygsdorn som är anpassade för er maskin.

D	B	Z	d	ART.NR.
140	16	4	30	K52430

TILLBEHÖR

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Profilsjär, pärla	16x20x2	HW04F	K52435
Profilsjär, fas	16x20x2	HW04F	K52436



V-SPÅRFRÄS

Fräsverktyg för dekorfräsning av V-spår eller "skriftfräsning".

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Alla träbaserade material samt plaster.

TEKNISK INFORMATION

- Verktyg i bestyckat alt. vändskärsutförande.

V-SPÅRFRÄS HW-BESTYCKAD

BENÄMNING	D	SL	TL	Z	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
60 grader	12,7	11	45	2	8	24000	K21509
90 grader	12,7	12,7	45	2	8	24000	K21510
90 grader	40	20	62	1	12	24000	K21511

V-SPÅRFRÄS VÄNDSKÄR

BENÄMNING	D	SL	TL	Z	S	N.MAX	ART.NR. HÖ
68 grader	30	15	90	1	12	24000	V042932

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Skruv	M5x5	V007381

SKÄR FÖR VERKTYG OVAN

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Vändskär	19x19x2,0	HW04F	V009528

V-NOTFRÄS 91 GRADER I VÄNDSKÄRSUTFÖRANDE

D	B	Z	d	ART.NR.
55	24	1	25	K52321
71	35	1	25	K52322

TILLBEHÖR

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
Vändskär	39,5x12x1,5	HW04F	K52323
Vändskär	49,5x12x1,5	HW04F	K52324
Skruv	M4x6 T15	-	K53391
Torxnyckel	T15	-	K53534



SPÅRFRÄS FÖR TÄTNINGSLIST

Spårfräs för bearbetning av spår i CNC-bord och mallar.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Mallar, CNC-bord, plaster och massivträ.

SPÅRFRÄS

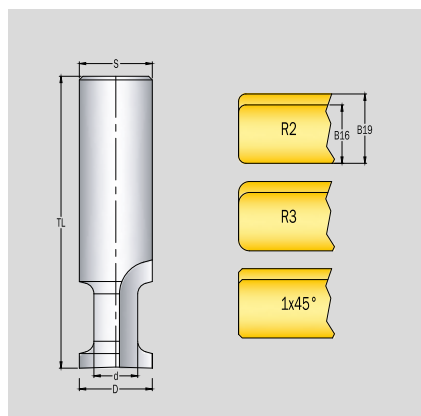
D	R	TL	S	Z	ART.NR.
3	1,5	60	8x40	1	K20379
4	2	65	8x50	1	K20382
5	2,5	65	10x50	1	K20380
6	3	65	10x50	1	K20383
8	4	65	10x50	1	K20381



CNC-VERKTYG

SOLIDA PROFILFRÄSAR

Spårfräs för bearbetning av spår i CNC-bord och mallar.



SKÄRMATERIAL

- Solid hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

SOLIDA PROFILFRÄSAR

D	d	TL	S	BENÄMNING	N.MAX	ART.NR.
16	10	80	16	R2-R2 Ämne 16 mm	18000	K200800
16	10	80	16	R2-R2 Ämne 19 mm	18000	K200801
20	12	90	20	R3-R3 Ämne 16 mm	18000	K200802
20	12	90	20	R3-R3 Ämne 19 mm	18000	K200803
16	10	80	16	F45-F45 Ämne 16 mm	18000	K200808
16	10	80	16	F45-F45 Ämne 19 mm	18000	K200809



FRÄSSATS FÖR 90 GRADERS HÖRN

Dekorationsfräsar för fräsning av 90 graders hörn i luckor.

(En komplett sats består av 4 verktyg, men de kan också köpas separat.)

SKÄRMATERIAL

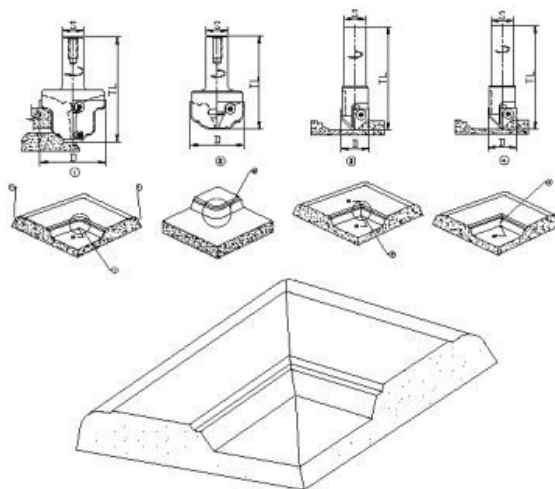
- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- MDF och trä.

TEKNISK INFORMATION

- Profilverktyg med växelskär.



FRÄSSATS

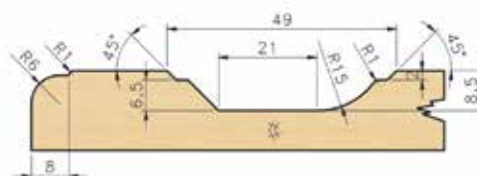
D	Z	TL	S	N.MAX	ART.NR.
62	2	100	20	18000	K52380
49	2	85	20	18000	K52381
26	1	90	20	18000	K52382
26	1	90	20	18000	K52383

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Nyckel	T15	V005457
Skruv	M4x6	K53391

SKÄR

BENÄMNING	DIMENSION	HW-KVALITÉ	TYP	ART.NR.
Profilskär	39,8x31,5x2	K52380	HW04F	K52391
Profilskär	24,8x25x2	K52381	HW04F	K52392
Profilskär	14,9x20x2	K52382	HW04F	K52393
Profilskär	14,9x20x2	K52383	HW04F	K52394





NOTKLINGA

Raktandad notklinga MAN.



SKÄRMATERIAL

Teknisk information

- Hårdmetall tänder.
- Rak tand.
- För spårfräsning.
- MAN, godkänd för manuell matning.
- Tillverkas även i mellanliggande dimensioner.
- Lämpligt dorn se sid 66.

PINNHÅL

Exempel: 4/7/48

- 4=4 st fästhål.
- 7=7 mm diameter på fästhålen.
- 48= c/c avstånd mellan fästhålen.

D	B	b	Z	FÄSTHÅL	d	ART.NR.
125	1,5	0,8	12	-	30	A020241
125	1,5	0,8	12	4/7/48	30	A020241-1
125	1,8	1,0	12	-	30	A020242
125	1,8	1,0	12	4/7/48	30	A020242-1
125	2,0	1,2	12	-	30	A020243
125	2,0	1,2	12	4/7/48	30	A020243-1
125	2,2	1,2	12	-	30	A020244
125	2,2	1,2	12	4/7/48	30	A020244-1
125	2,5	1,4	12	-	30	A020245
125	2,5	1,4	12	4/7/48	30	A020245-1
125	3,0	2,0	12	-	30	A020246
125	3,0	2,0	12	4/7/48	30	A020246-1
125	3,5	2,2	12	-	30	A020247
125	3,5	2,2	12	4/7/48	30	A020247-1
125	4,0	2,5	12	-	30	A020248
125	4,0	2,5	12	4/7/48	30	A020248-1
125	4,5	3,0	12	-	30	A020249
125	4,5	3,0	12	4/7/48	30	A020249-1
150	4,0	2,5	12	-	30	A020252
150	5,0	3,5	12	-	30	A020254
150	6,0	4,5	12	-	30	A020255
150	7,0	5,0	12	-	30	A020256
150	8,0	6,0	12	-	30	A020257
150	9,0	6,5	12	-	30	A020258
150	10,0	7,0	12	-	30	A020259



KLINGOR CNC-MASKINER

Såg- och notklingsor.



TEKNISK INFORMATION

- Hårdmetall
- Tillverkas även i mellanliggande dimensioner.

ÖVRIGT

- Klingdornar finns under inspänning.

PINNHÅL

Exempel: 4/7/48

- 4= 4st fästhål.
- 7= 7mm diameter på fästhålen.
- 48= c/c avstånd mellan fästhålen.

MASKIN	D	B	b	d	FÄSTHÅL	Z	TANDFORM	ART.NR.
Biesse	180	3,2	2,2	30	4/5,5/45	58	WZ	A058322
Biesse	180	3,2	2,2	30	2/6/42	58	WZ	A058323
Biesse	215	4,0	2,8	35	6/5,5/54	50	WZ	A058321
Biesse	250	3,2	2,2	35	2/6/50	60	WZ	A069546
Biesse	250	3,2	2,2	48	4/5,5/61	60	WZ	A069547
Biesse	270	3,2	2,2	35	2/6/50	60	WZ	A058233
Holzher	180	3,5	2,5	30	4/5,5/52	36	WZ	A058076
Holzher	180	3,2	2,2	30	2/6/42	58	WZ	A058323
Holzher	220	3,2	2,2	30	2/7/42	64	WZ	A060662
Holzher	220	3,2	2,2	30	4/5,5/45	64	WZ	A050663
Holzher	250	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	A058382
Homag	125	2,4	1,6	30	8/6,5/48	36	WZ	A058234
Homag	180	3,5	2,5	30	8/5,5/52	36	WZ	A058076
Homag	220	3,2	2,2	40	8/5,5/52	64	FZ/TR	A061363
Homag	240	3,0	1,8	30	4/5,5/52	48	WZ	A058077
Homag	240	3,0	1,8	40	8/5,5/52	48	WZ	A070125
Homag	240	3,2	2,2	40	8/5,5/52	54	FZ/TR	A059703
Homag	280	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	A060672
Universal	120	4,0	3,0	20	1/6/46	30	WZ	A058226
Universal	150	4,0	3,0	20	-	30	WZ	A058227
Universal	160	4,0	3,0	20	1/6/46	36	WZ	A058228
Universal	180	4,0	3,0	20	1/6/46	42	WZ	A058229
Universal	200	4,0	3,0	20	1/6/46	42	WZ	A058230
Universal	250	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	A058202
Weeke	125	2,4	1,6	30	8/6,5/48	36	WZ	A058234
Weeke	125	3,2	2,5	30	8/6,5/48	36	FZ	A060641
Weeke	125	4,0	2,8	30	8/6,5/48	36	FZ	A061300
Weeke	220	3,2	2,2	40	8/5,5/52	64	FZ/TR	A061363
Weeke	240	3,0	1,8	30	4/5,5/52	48	WZ	A058077
Weeke	240	3,0	1,8	40	8/5,5/52	48	WZ	A070125
Weeke	240	3,2	2,2	40	8/5,5/52	54	FZ/TR	A059703

SÅGKLINGA FÖR EXTREMT FINA SNITT I MED AXIEL BRÖSTVINKEL

D	B	b	d	FÄSTHÅL	Z	ART.NR.
250	3.0	2,2	30	8/6/90	80	A161259
280	3.0	2,2	30	8/6/90	85	A161260
350	3.5	2.7	30	8/6/90	110	A161263

**TEKNISK INFORMATION**

- Hårdmetall
- Tillverkas även i mellanliggande dimensioner.

ÖVRIGT

- Klingdornar finns under inspänning.

FÄSTHÅL

Exempel: 4/7/48

- 4= 4st fästhål.
- 7= 7mm diameter på fästhålen.
- 48= c/c avstånd mellan fästhålen.

PREMIUM-KLINGA FÖR CNC-MASKINER

D	B	b	d	FÄSTHÅL	Z	TANDFORM	ART.NR.
250	3,2	2,2	30	8/5,5/90	40	WZ	A163114-1
300	3,2	2,2	30	8/5,5/90	48	WZ	A163120-1
350	3,5	2,5	30	8/5,5/90	54	WZ	A163123-1



BORR





LEITZ EXCELLENT/ MARATHON



Premiumborr för högt ställda krav på snitt, kvalitet och livslängd.

TL=70 MM, WB 120-0-30

SKÄRMATERIAL

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

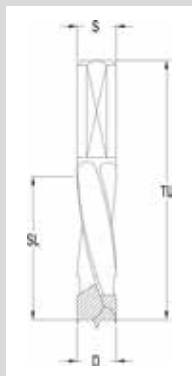
- Centrumspets, 2 huvudskär, 2 runda förskär.
- Skaft med plan yta och ställskruv.

D	SL	TL	S	ART.NR VÄ	ART.NR. HÖ
4,0	35	70	10x30	V033482	V033483
5,0	35	70	10x30	V033484	V033485
5,1	35	70	10x30	V033492	V033493
6,0	35	70	10x30	V033486	V033487
8,0	35	70	10x30	V033488	V033489
8,2	35	70	10x30	V033494	V033495
10,0	35	70	10x30	V033490	V033491

CENTRUMTAPPBORR



För borring i centrumtappbormaskin, point-to-point och genomloppsborrmaskiner. Ett allround-borr för de flesta träbaserade material.



STANDARD, TL=70 MM

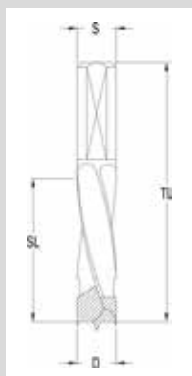
D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
4,5	35	70	10x30	K10250	K10251
5,0	35	70	10x30	K10200	K10201
5,2	35	70	10x30	K10254	K10255
5,2	35	70	10x30	K102011	K102012
6,0	35	70	10x30	K10202	K10203
6,2	35	70	10x30	K10204	K10205
6,5	35	70	10x30	K102050	K102051
7,0	35	70	10x30	K10206	K10207
7,5	35	70	10x30	K102111	K102112
8,0	35	70	10x30	K10208	K10209
8,2	35	70	10x30	K10210	K10211
8,5	35	70	10x30	K102113	K102114
9,0	35	70	10x30	K10212	K10213
10,0	35	70	10x30	K10214	K10215
10,2	35	70	10x30	K10216	K10217
10,5	35	70	10x30	K10252	K10253
11,0	35	70	10x30	K10218	K10219
12,0	35	70	10x30	K10220	K10221
13,0	35	70	10x30	K10222	K10223
14,0	35	70	10x30	K10224	K10225
15,0	35	70	10x30	K10228	K10229
16,0	35	70	10x30	K10226	K10227

SKÄRMATERIAL

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Centrumspets, 2 huvudskär, 2 förskär.
- Skaft med plan yta och ställskruv.

**SKÄRMATERIAL**

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Centrumspets, 2 huvudskär, 2 förskär.
- Skaft med plan yta och ställskruv.
- Spiral med ryggstyrning.

STANDARD, TL=77 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
5,0	45	77	10x30	V033371	V033370
5,5	44	77	10x30	K10238	K10239
6,0	45	77	10x30	V033373	V033372
7,0	45	77	10x30	V033375	V033374
8,0	45	77	10x30	V033377	V033376
10,0	45	77	10x30	V033379	V033378
12,0	45	77	10x30	V033381	V033380

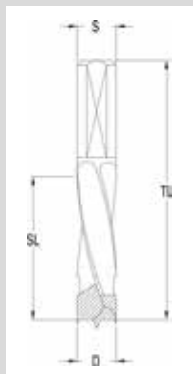
STANDARD, TL=80 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
5,5	50	80	10x27	K102200	K102201
6,0	50	80	10x27	K102202	K102203
7,0	50	80	10x27	K102204	K102205
8,0	50	80	10x27	K102206	K102207
9,0	50	80	10x27	K102208	K102209
10,0	50	80	10x27	K102210	K102211
10,5	50	80	10x27	K102212	K102213
11,0	50	80	10x27	K102214	K102215
12,0	50	80	10x27	K102216	K102217
13,0	50	80	10x27	K102218	K102219
14,0	50	80	10x27	K102220	K102221

STANDARD, TL=90 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
5,0	60	90	10x27	K102226	K102227
5,5	60	90	10x27	K102228	K102229
6,0	60	90	10x27	K102230	K102231
7,0	60	90	10x27	K102232	K102233
8,0	60	90	10x27	K102234	K102235
9,0	60	90	10x27	K102236	K102237
10,0	60	90	10x27	K102238	K102239
10,5	60	90	10x27	K102240	K102241
11,0	60	90	10x27	K102242	K102243
12,0	60	90	10x27	K102244	K102245
13,0	60	90	10x27	K102246	K102247
14,0	60	90	10x27	K102248	K102249

Fortsättning nästa sida

**SKÄRMATERIAL**

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Centrumspets, 2 huvudskär, 2 förskär.
- Skaft med plan yta och ställskruv.
- Spiral med ryggstyrning.

STANDARD, TL=100 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
6,0	70	100	10x27	K102260	K102261
7,0	70	100	10x27	K102262	K102263
8,0	70	100	10x27	K102264	K102265
9,0	70	100	10x27	K102266	K102267
10,0	70	100	10x27	K102268	K102269
10,5	70	100	10x27	K102270	K102271
11,0	70	100	10x27	K102272	K102273
12,0	70	100	10x27	K102274	K102275
13,0	70	100	10x27	K102276	K102277
14,0	70	100	10x27	K102278	K102279

STANDARD, TL=120 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
6,0	90	120	10x27	K102290	K102291
7,0	90	120	10x27	K102292	K102293
8,0	90	120	10x27	K102294	K102295
9,0	90	120	10x27	K102296	K102297
10,0	90	120	10x27	K102298	K102299
10,5	90	120	10x27	K102300	K102301
11,0	90	120	10x27	K102302	K102303
12,0	90	120	10x27	K102304	K102305
13,0	90	120	10x27	K102306	K102307
14,0	90	120	10x27	K102308	K102309

LASER SOLID



Premiumborr för högt ställda krav på snitt, kvalitet och livslängd.

ARBETSSTYCKE

- Belagda och obelagda skivmaterial och laminater.

SKÄRMATERIAL

- HW hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Laserslipade borrar.
- Borrkrona och spiral i massiv hårdmetall.
- Centerspets, 2 huvudskär och 2 rundslipade förskär, 15° spiralstigning.

TL=70 MM, FÄSTE 10

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
3	35	70	10x22	K10440	K10441
3,2	35	70	10x22	K104410	K104411
4	35	70	10x22	K10442	K10443
5	35	70	10x22	K10444	K10445
6	35	70	10x22	K10446	K10447
8	35	70	10x22	K10448	K10449
10	35	70	10x22	K10450	K10451

LASER SOLID

Avsedda för genomborring i skivmaterial när höga krav på hållkvalité och borrets gångtid ställs.



TL=70 MM, FÄSTE 10

SKÄRMATERIAL

- Solid hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Utförande med "laserslipad" spets för optimal kvalitet på både in- och utgångshål.

D	SL	TL	S	ART.NR VÄ	ART.NR. HÖ
3,0	35	70	10x24	K104597	K104596
4,0	35	70	10x24	K104595	K104594
5,0	35	70	10x24	K10461	K10460
8,0	35	70	10x24	K10463	K10462



LEITZ EXCELLENT/MARATHON



Premiumborr för högt ställda krav på snittkvalité och livslängd. För borring i centrumtappbormaskin, point-to-point och genomloppsborrmaskiner. Avsedda för genomborring med minimal utflisning.

SKÄRMATERIAL

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Centrumspets, 2 huvudskär, 2 runda förskär.
- Skaft med planyta och ställskruv.

D	SL	TL	S	ART.NR VÄ	ART.NR. HÖ
5,0	25	57,5	10x25	V033960	V033961
8,0	25	57,5	10x25	V033962	V033963

D	SL	TL	S	ART.NR VÄ	ART.NR. HÖ
5,0	35	70	10x25	V033964	V033965
8,0	35	70	10x25	V033966	V033967

SPETSBORR STANDARD

För borrning i centrumtappborrmaskin, point-to-point och genomloppsborrmaskiner.
Avsedda för genomborrning med minimal utfälsning.



SKÄRMATERIAL

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Borr med 60° spetsvinkel, 2 huvudskar.
- Skaft med planyta och ställskruv.

SPETSBORR, TL=70 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
4,5	35	70	10x26	K10530	K10531
5,0	35	70	10x26	K10520	K10521
6,0	35	70	10x26	K10522	K10523
6,5	35	70	10x26	K10528-1	K10529-1
7,0	35	70	10x26	K10528	K10529
7,5	35	70	10x26	K1052716	K1052717
8,0	35	70	10x26	K10524	K10525
8,5	35	70	10x26	K1052718	K1052719
9,0	35	70	10x26	K10536	K10537
10,0	35	70	10x26	K10526	K10527
10,2	35	70	10x26	K10532	K10533
10,5	35	70	10x26	K10534	K10535
11,0	35	70	10x26	K1052714	K1052715
12,0	35	70	10x26	K1052712	K1052713
14,0	35	70	10x26	K1052720	K1052721
16,0	35	70	10x26	K1052722	K1052723
17,0	35	70	10x26	K1052724	K1052725

SPETSBORR, TL=70 MM, S=8

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR.VÄ
5,0	35	70	8x26	K10500	K10501
8,0	40	70	8x26	K10502	K10503

SPETSBORR, TL=77MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR.VÄ
5,0	44	77	10x26	K10550	K10551
6,0	44	77	10x26	K10552	K10553
8,0	44	77	10x26	K10554	K10555
10,0	44	77	10x26	K10556	K10557
12,0	44	77	10x26	K10558	K10559

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA

SKÄRMATERIAL

- Lödd krona i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Borr med 60° spetsvinkel, 2 huvudskär.
- Skaft med planyta och ställskruv.

SPETSBORR, TL=100 MM

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
5	60	100	10x20	K10560	K10561
6	60	100	10x20	K10562	K10563
7	60	100	10x20	K10564	K10565
7,5	60	100	10x20	K10566	K10567
8	60	100	10x20	K10568	K10569
8,5	60	100	10x20	K10570	K10571
9	60	100	10x20	K10572	K10573
10	60	100	10x20	K10574	K10575
10,5	60	100	10x20	K10576	K10577
11	60	100	10x20	K10578	K10579
12	60	100	10x20	K10580	K10581
13	60	100	10x20	K10582	K10583
14	60	100	10x20	K10584	K10585



LEITZ SOLIDA BESLAGSBORR

Premiumborr med solid hårdmetallkrona för högt ställda krav på snittkvalitet och livslängd.

**SKÄRMATERIAL**

- Solid hårdmetallkrona.

TEKNISK INFORMATION

- Runda förskär för bästa snittkvalitet.
- Kort centerspets för att klara djupa hål i tunna material.
- Skaft med planyta och ställskruv.

TL=57,5, FÄSTE 10, Z=2

D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
15	57	10x26	V034842	V034841
20	57	10x26	V034844	V034843
25	57	10x26	V034846	V034845
26	57	10x26	V034848	V034847
35	57	10x26	V037202	V037201

TL=70, FÄSTE 10, Z=2

D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
15	70	10x26	V037204	V037203
20	70	10x26	V037206	V037205
25	70	10x26	V037208	-
26	70	10x26	V037210	V037209
30	70	10x26	V037212	V037211
35	70	10x26	V037214	V037213

BESLAGSBORR

För borrning i centrumsappborrmaskin, point-to-point och genomloppsborrmaskiner.
Avsedda för genomborrning med minimal utfälsning.



SKÄRMATERIAL

- Lötta skär i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Med centerspets, huvudskär och förskär.
- Skäft med planyta och ställskruv.
- De 3-skäriga beslagsborren är utan centerspets.

TL=57,5, Z2+V2

D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
15	57,5	10x26	K10600	K10601
16	57,5	10x26	K10602	K10603
18	57,5	10x26	K10604	K10605
20	57,5	10x26	K10606	K10607
22	57,5	10x26	K10608	K10609
24	57,5	10x26	K10610	K10611
25	57,5	10x26	K10612	K10613
26	57,5	10x26	K10614	K10615
28	57,5	10x26	K10616	K10617
30	57,5	10x26	K10618	K10619
32	57,5	10x26	K10620	K10621
35	57,5	10x26	K10622	K10623
38	57,5	10x26	K10624	K10625
40	57,5	10x26	K10626	K10627

TL=70, Z2+V2

D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
14	70	10x26	K10670	K10671
15	70	10x26	K10672	K10673
16	70	10x26	K10674	K10675
18	70	10x26	K10676	K10677
20	70	10x26	K10678	K10679
22	70	10x26	K10680	K10681
25	70	10x26	K10682	K10683
26	70	10x26	K10684	K10685
30	70	10x26	K10686	K10687
35	70	10x26	K10688	K10689
40	70	10x26	K10690	K10691

TL=57,5, UTAN CENTERSPETS, Z3+V3

D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
20	57,5	10x26	K10650	K10651
25	57,5	10x26	K10652	K10653
26	57,5	10x26	K10654	K10655
30	57,5	10x26	K10656	K10657
35	57,5	10x26	K10658	K10659
40	57,5	10x26	K10660	K10661

DP BESLAGSBORR

D	TL	S	Z	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
35	55,5	10x26	2+2	K86002	K86003
35	70	10x26	2+2	K86000	K86001

SKÄRMATERIAL

- Diamant

BEARBETNINGSMATERIAL

- Belagda skivmaterial

TEKNISK INFORMATION

- Diamantskär
- HW Centerspets som är ställbar.

HW-CYLINDERBORR



SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ och skivmaterial.

TEKNISK INFORMATION

- Borr med centrumpets, 2 huvuskär och 2 förskär.
- Skaft med planyta och ställskruv.
- Andra dimensioner mot förfrågan.

SKAFT=10

D	TL	S	ART.NR HÖ
14	90	10	K11000
15	90	10	K11001
16	90	10	K11002
17	90	10	K11003
18	90	10	K11004
19	90	10	K11005
20	90	10	K11010
21	90	10	K11011
22	90	10	K11012
23	90	10	K11013
24	90	10	K11014
25	90	10	K11015
26	90	10	K11016
27	90	10	K11017
28	90	10	K11018
30	90	10	K11020
32	90	10	K11021

SPIRALBORR

För borring i massivträ.



SKÄRMATERIAL

- HS Snabbstål

TEKNISK INFORMATION

- Spiralborr med centrumpets och förskär.

ÖVRIGT

- Kan användas ihop med borrhållare alternativt slitsad spännhylsa i centruntapp-borrmaskiner.

SPIRALBORR HS

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÅ
2,0	33	49	2,0	K11300	K11301
2,5	33	49	2,5	K11302	K11303
3,0	33	61	3,0	K11305	K11306
3,2	33	61	3,2	K11347	K11348
3,5	39	70	3,5	K11307	K11308
4,0	43	75	4,0	K11310	K11311
4,5	47	80	4,5	K11312	K11313
5,0	52	86	5,0	K11315	K11316
5,5	57	93	5,5	K11317	K11318
6,0	57	93	6,0	K11320	K11321
6,5	63	101	6,5	K11322	K11323
7,0	69	109	7,0	K11325	-
7,5	69	109	7,5	K11326	-
8,0	75	117	8,0	K11330	-
8,5	75	117	8,5	K11331	-
9,0	81	125	9,0	K11335	-
10,0	87	133	10,0	K11340	-
11,0	95	150	11,0	K11345	-
12,0	100	155	12,0	K11346	-

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA



För borring i hårda träslag och skivmaterial

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

TEKNISK INFORMATION

- Borr med centrumpets och förskär.
- Högerrotation

ÖVRIGT

- Kan användas ihop med spännhylsa alternativt slitsad spännhylsa i centruntapp-borrmaskiner.

SPIRALBORR HW

D	SL	TL	S	ART.NR
4,0	55	80	4,0x25	V035882
4,5	60	85	4,5x25	V035883
5,0	60	90	5,0x30	V035872
5,5	65	100	5,5x35	V035873
6,0	65	100	6,0x35	V035874
6,5	70	110	6,5x40	V035875
7,0	70	110	7,0x45	V035876
8,0	75	120	8,0x45	V035877
8,5	80	130	8,5x50	V035884
9,0	80	130	9,0x50	V035878
10,0	90	140	10,0x50	V035879
11,0	95	150	11,0x55	V035880
12,0	100	155	12,0x55	V035881



För borring i hårda träslag och skivmaterial

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

TEKNISK INFORMATION

- Spetsslipat borr i massiv hårdmetall, för långa gångtider i skivmaterial.

ÖVRIGT

- Kan användas ihop med spännhylsa alternativt slitsad spännhylsa i centruntapp-borrmaskiner.

SOLID HW

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
2,0	22	49	2,0	K11430	K11431
2,5	27	55	2,5	K11432	K11433
3,0	27	55	3,0	K11434	K11435
3,2	27	55	3,2	K11436	K11437
3,5	30	55	3,5	K11438	K11439
4,0	30	55	4,0	K11440	K11441



BORR



DJUPHÅLSBORR "LEVIN"

För borring i massivträ.

SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

BEARBETNINGSMATERIAL

- Massivträ

TEKNISK INFORMATION

- Borring av stora borrhål i ett steg, utan mellantömning.

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÄ
12	80	110	10x25	V036175	V036174
14	80	110	10x25	V036177	V036176
16	80	110	10x25	V036179	V036178



BORRHÅLLARE



TEKNISK INFORMATION

- Borrhållare med stoppskruv från sidan för justering av borrarlängd, används för infästning av spiralbör.

BORRHÅLLARE

d	D	S	TL	ART.NR
2,0	16	10	37	K11370
2,5	16	10	37	K11371
3,0	16	10	37	K11372
3,2	16	10	37	K11373
3,5	16	10	37	K11374
4,0	16	10	37	K11375
4,5	16	10	37	K11376
5,0	16	10	37	K11377
5,5	16	10	37	K11378
6,0	16	10	37	K11379

LEITZ BORRHÅLLARE MED M5 GÄNGA I SKAFTET FÖR WEEKE SNABBVÄXELHÅLLARE

d	D	S	TL	ART.NR
2,0	15	10/M5	38	V034490
2,5	15	10/M5	38	V034491
3,0	15	10/M5	38	V034492
3,2	15	10/M5	38	V034495
3,5	15	10/M5	38	V034493
4,0	15	10/M5	38	V034494
5,0	15	10/M5	83	V034499

SLITSAD SPÄNNHYLSA FÖR INFÄSTNING AV SPIRALBORR

d	S	TL	ART.NR
2,0	10	23	K11350
2,5	10	23	K11351
3,0	10	23	K11352
3,2	10	23	K11353
3,5	10	23	K11354
4,0	10	23	K11355
4,5	10	23	K11360
5,0	10	23	K11361
5,5	10	23	K11362
6,0	10	23	K11363
6,5	10	23	K11364
7,0	10	23	K11365

FÖRSÄNKARE MED SKAFT



SKÄRMATERIAL

- Hårdmetall

TEKNISK INFORMATION TYP 1

- Tvåskärig försänkare för spiralbör.

TEKNISK INFORMATION TYP 2

- Treskärig fast försänkare för hål 2-18 mm.

FÖRSÄNKARE 90° FÖR SPIRALBORR

d	D	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÅ
3,0	16	60	10x30	K11650	K11651
3,5	16	60	10x30	K11658	K11659
4,0	16	60	10x30	K11652	K11653
4,5	16	60	10x30	K11660	K11661
5,0	16	60	10x30	K11654	K11655
6,0	16	60	10x30	K11656	K11657

HW FÖRSÄNKARE PÅ SKAFT 90° TYP 2

D	TL	S	ART.NR HÖ
20	58	10x40	V036255



PÅSTICKSFÖRSÄNKARE

SKÄRMATERIAL

- Lötta skär i hårdmetall.

TEKNISK INFORMATION

- Art.nr 11630-11645 för montering i spiralen på spiralbör.
- Art.nr 11600-11605 för montering på borskaft 10 mm.

90° FÖRSÄNKARE TILL SPIRALBORR

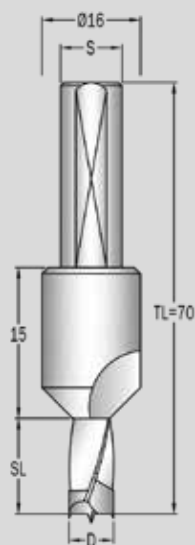
d	D	ART.NR HÖ	ART.NR. VÅ
4	16	K11630	K11631
5	16	K11632	K11633
6	16	K11634	K11635
7	16	K11636	K11637
8	18	K11638	K11639
9	18	K11640	K11641
10	20	K11642	K11643
12	20	K11644	K11645

90° FÖRSÄNKARE TILL CENTRUMTAPPBORR, MONTERAS PÅ 10 MM SKAFT

d	TL	ART.NR HÖ	ART.NR. VÅ
5-10	15,5	K11600	K11601
5-10	20	K11602	K11603
11-12	22	K11604	K11605



FÖRSÄNKARBORR



SKÄRMATERIAL

- Lötta skär i HW hårdmetall.

TEKNISK BESKRIVNING

- Försänkning 90°, centerspets och förskär på förborr.
- Skaft med spännyta och ställskruv.

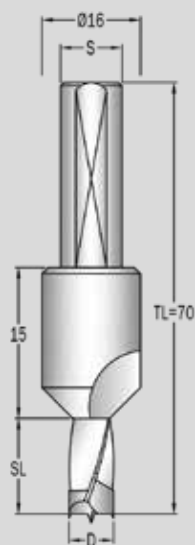
D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR. VÅ
5	13	70	10	K10800	K10801
5	20	70	10	K10802	K10803
5	25	70	10	K10804	K10805
5	30	70	10	K10806	K10807
6	13	70	10	K10808	K10909
6	20	70	10	K10810	K10811
6	25	70	10	K10812	K10813
6	30	70	10	K10814	K10815
8	13	70	10	K10816	K10817
8	20	70	10	K10818	K10819
8	25	70	10	K10820	K10821
8	30	70	10	K10822	K10823
10	13	70	10	K10824	K10825
10	20	70	10	K10826	K10827
10	25	70	10	K10828	K10829
10	30	70	10	K10830	K10831
12	13	70	10	K10832	K10833
12	20	70	10	K10834	K10835
12	25	70	10	K10836	K10837
12	30	70	10	K10838	K10839
14	13	70	10	K10840	K10841
14	20	70	10	K10842	K10843
14	25	70	10	K10844	K10845
14	30	70	10	K10846	K10847
16	13	70	10	K10848	K10849
16	20	70	10	K10850	K10851
16	25	70	10	K10852	K10853
16	30	70	10	K10854	K10855

FÖRSÄNKARBORR

Försänkarborr för genomborring.



FÖRSÄNKARE 90° FÖR SPIRALBORR



SKÄRMATERIAL

- Lötta skär i hårdmetall.

TEKNISK BESKRIVNING

- Försänkning 90° och 60° spets på förborr för genomborring.
- Skaft med planyta och ställskruv.

D	SL	TL	S	ART.NR HÖ	ART.NR VÄ
5	13	70	10	K10900	K10901
5	20	70	10	K10902	K10903
5	25	70	10	K10904	K10905
5	30	70	10	K10906	K10907
6	13	70	10	K10908	K10909
6	20	70	10	K10910	K10911
6	25	70	10	K10912	K10913
6	30	70	10	K10914	K10915
8	13	70	10	K10916	K10917
8	20	70	10	K10918	K10919
8	25	70	10	K10920	K10921
8	30	70	10	K10922	K10923
10	13	70	10	K10924	K10925
10	20	70	10	K10926	K10927
10	25	70	10	K10928	K10929
10	30	70	10	K10930	K10931
12	13	70	10	K10932	K10933
12	20	70	10	K10934	K10935
12	25	70	10	K10936	K10937
12	30	70	10	K10938	K10939
14	13	70	10	K10940	K10941
14	20	70	10	K10942	K10943
14	25	70	10	K10944	K10945
14	30	70	10	K10946	K10947
16	13	70	10	K10948	K10949
16	20	70	10	K10950	K10951
16	25	70	10	K10952	K10953
16	30	70	10	K10954	K10955



INSPÄNNING



HSK-63F

Precisionschuck för inspänning av skiftverktyg i CNC-maskiner.

TEKNISK INFORMATION

- Bästa rundgång genom härdade och dubbel-slitsade spännhylsor.
- Noggrant balanserad chuck och mutter.
- Kullagrad mutter för maximal spännkraft och bästa rundgångsnoggrannhet.
- Max varvtal: 24000 v/min

ÖVRIGT

Rekommenderad inspänningslängd:

- Hela hylsans längd bör om möjligt fyllas, dock minst 2 x diametern av skiftet.

D	d	A	VIKT KG	HYLSA	ART.NR. HÖ
60	3-25	78	1,10	462E	V037412
60	3-25	105	1,50	462E	V037924

TILLBEHÖR FÖR CHUCK OVAN

BENÄMNING	DIM	FÖR	ART.NR
Haknyckel	D=60		V005458
Momentnyckel 60-300Nm			K20475
C-Grepp till momentnyckel	D=60	462E	K20476
Kullagrad mutter D60mm	M48x2	Hö	V005714



CHUCK NIRO

TEKNISK INFORMATION

- Högpresisionschuck tillverkad i rostfritt stål.
- Kullagrad spännmutter med trapetsgånga.
- Speciell spännanordning för enkel och säker montering.
- För skaftdiameter 3-25 mm.

HÖGPRESISIONSCHUCK

D	d	A	S	HYLSA	ART.NR. HÖ
52	3-25	78	HSK63F	E462	V679043

TILLBEHÖR

BENÄMNING	DIM	FÖR	ART.NR
Chucknyckel Leitz Niro	D=52	-	V117540
Momentgrepp	D=52	-	90970-0

LÅNG CHUCK HSK63F

Precisionschuck för inspänning av skiftverktyg i CNC-maskiner.

TEKNISK INFORMATION

- Lång chuck lämplig för 5-axlig fräsning.
- Bästa rundgång genom härdade och dubbelslitsade spännhylsor.
- Noggrant balanserad chuck och mutter.
- Max varvtal: 24000 v/min

ÖVRIGT

Rekommenderad inspänningslängd:

- Hela hylsans längd bör om möjligt fyllas, dock minst 2 x diametern av skiftet.

LÅNG CHUCK HSK63F

D	d	A	S	HYLSA	ART.NR. HÖ
35	3-16	160	HSK63F	ER25	K20350
28	1-13	96	HSK63F	ER20	K20352
22	1-10	160	HSK63F	ER16	K20351

TILLBEHÖR

BENÄMNING	DIM	HYLSA	ART.NR
Haknyckel	35	ER25	K20359
Haknyckel	28	ER20	K20358
Haknyckel	22	ER16	K20345



CHUCK MED CYLINDRISKT SKAFT



TEKNISK INFORMATION

- Bästa rundgång genom härdade och dubbelslitsatde spännhylsor.
- Noggrant balanserad chuck och mutter.

ÖVRIGT

- Rekommenderad inspänningslängd:
 - Hela hylsans längd bör om möjligt fyllas, dock minst 2 x diametern av skaftet.

PRECISIONSCHUCK MED INSPÄNNING AV SKAFTVERKTYG

D	d	A	S	HYLSA	ART.NR
43	2-16	55	MK2/M30	415E	V037493
43	2-16	-	25x60	415E	V037494

CHUCK MED CYLINDRISKT SKAFT

D	d	TL	S	HYLSA	ART.NR
22	1-10	135	20x100	ER16	K20340
22	1-10	165	20x130	ER16	K20341
22	1-10	193	20x160	ER16	K20342

TILLBEHÖR

BENÄMNING	D	HYLSA	ART.NR
Haknyckel	22	ER16	K20345



KRYMPCHUCK

Krympchuck för montering av skaftverktyg när höga krav på stabilitet och rundgångsnoggrannhet ställs.

TEKNISK INFORMATION

- Används både för höger- eller vänsterrotation.
- Krymptekniken är ett sätt att montera skaftverktyg med toleranser samma som om verktyg och chuck är i ett stycke.
- När chucken värms upp vidgas chuckens hål några hundradels millimeter, vilket är tillräckligt för att skaftfräsen kan monteras. Vid avkyllning återgår hålet i chucken till sin ursprungliga diameter, vilket gör att skaftfräsen fixeras med mycket högt vridmoment och precision.
- Krympchuck kräver att skaft på verktyg som ska monteras håller tolerans g6.
- Vi utför krympning av verktyg före leverans. Verktyg kan även krympas av och ett nytt verktyg krympas fast i befintlig krympchuck.

d	A	D	S	ART.NR
12	75	34	HSK63F	V037712
14	75	34	HSK63F	V037716
16	75	34	HSK63F	V037709
18	75	42	HSK63F	V037718
20	75	42	HSK63F	V037710
25	75	42	HSK63F	V037711
32	90	53	HSK63F	V670001



HYDROCHUCK

TEKNISK INFORMATION

- Snabba och enkla verktygsbyte.
- Bästa rundgång genom hydrotryck.
- Max. varvtal 25 000 v/min.
- Används både för höger eller vänsterrotation.

HYDROCHUCK HSK63F

D	d	A	ART.NR
43,5	12	75	K20700
48	16	75	K20701
52	20	75	K20702
59	25	75	K20703



TILLBEHÖR FÖR CHUCK OVAN

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Momentnyckel 6Nm	5 insex	K20710
Reducerhylsa	d=6, D=20	K20459
Reducerhylsa	d=8, D=20	K20460
Reducerhylsa	d=10, D=20	K20462
Reducerhylsa	d=12, D=20	K20465
Reducerhylsa	d=14, D=20	K20466
Reducerhylsa	d=16, D=20	K20467
Reducerhylsa	d=18, D=20	K20468
Reducerhylsa	d=8, D=25	K20470
Reducerhylsa	d=10, D=25	K20471
Reducerhylsa	d=12, D=25	K20472
Reducerhylsa	d=16, D=25	K20475
Reducerhylsa	d=20, D=25	K20477

BORRCHUCK

TEKNISK INFORMATION

- 3-backschuck för borrar.
- Används både för höger- eller vänsterrotation.

BORRCHUCK HSK63F

D	d	A	S	ART.NR
50	1-13	98	HSK63F	K20460
57	3-16	98	HSK63F	K20461

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
T-nyckel	6x150	K53523



SPÄNNHYLSOR

TEKNISK INFORMATION

- Dubbelslitsade spännhylsor för högsta spännkraft och bästa rundgångsnoggrannhet.

462E

d	D	L	ART.NR
3	35,5	52	K20550
4	35,5	52	K20552
5	35,5	52	K20554
6	35,5	52	V037429
7	35,5	52	K20557
8	35,5	52	V037430
9	35,5	52	K20559
10	35,5	52	V037431
11	35,5	52	K20568
12	35,5	52	V037432
13	35,5	52	V037433
14	35,5	52	V037434
15	35,5	52	K20569
16	35,5	52	V037435
18	35,5	52	V037436
20	35,5	52	V037437
25	35,5	52	V037438



ER16

d	D	L	ART.NR
1,0	17	27,5	N1125005
1,5	17	27,5	N1295604
2,0	17	27,5	N1123683
2,5	17	27,5	N1126832
3,0	17	27,5	N1136014
3,5	17	27,5	N1108458
4,0	17	27,5	N1123978
4,5	17	27,5	N1110558
5,0	17	27,5	N1107148
5,5	17	27,5	N1110557
6,0	17	27,5	N1123829
6,5	17	27,5	N1108459
7,0	17	27,5	N1123759
7,5	17	27,5	N1110559
8,0	17	27,5	N1123945
8,5	17	27,5	N1154644
9,0	17	27,5	N1123931
9,5	17	27,5	N1154645
10,0	17	27,5	N1123730



TEKNISK INFORMATION

- Dubbelslitsade spännhylsor för högsta spännkraft och bästa rundgångsnoggrannhet.

ER20

d	D	L	ART.NR
5	21	31,5	V037974
6	21	31,5	V037975
8	21	31,5	V037976
10	21	31,5	V037977
12	21	31,5	V037978
13	21	31,5	V037978-1

**ER25**

d	D	L	ART.NR
3	26	34	V037979-3
4	26	34	V037979-2
5	26	34	V037979-1
6	26	34	V037979
7	26	34	V037979-4
8	26	34	V037980
10	26	34	V037981
12	26	34	V037982
13	26	34	V037983-1
14	26	34	V037983
16	26	34	V037984

**ER32**

d	D	L	ART.NR
3	33	40	K20410
4	33	40	K20411
5	33	40	K20412
6	33	40	K20413
7	33	40	K20414
8	33	40	K20415
9	33	40	K20416
10	33	40	K20417
11	33	40	K20418
12	33	40	K20419
13	33	40	K20420
14	33	40	K20421
15	33	40	K20422
16	33	40	K20423
17	33	40	K20424
18	33	40	K20425
19	33	40	K20426
20	33	40	K20427



TEKNISK INFORMATION

- Dubbelslitsade spännhylsor för högsta spännkraft och bästa rundgångsnoggrannhet.

ER40

d	D	L	ART.NR
3	41	46	K20518
4	41	46	K20519
5	41	46	K20520
6	41	46	K20521
7	41	46	K20522
8	41	46	K20523
10	41	46	K20524
12	41	46	K20525
13	41	46	K20526
14	41	46	K20527
16	41	46	K20528
18	41	46	K20529
20	41	46	K20530
25	41	46	K20531
30	41	46	V679039

**ER415E**

d	D	L	ART.NR
2	25,5	40	V02B020
2,5	25,5	40	V02B025
3	25,5	40	V02B030
3,5	25,5	40	V02B035
4	25,5	40	V02B040
4,5	25,5	40	V02B045
5	25,5	40	V02B050
5,5	25,5	40	V02B055
6	25,5	40	V02B060
6,35	25,5	40	V02B0635
6,5	25,5	40	V02B065
7	25,5	40	V02B070
7,5	25,5	40	V02B075
8	25,5	40	V02B080
8,5	25,5	40	V02B085
9	25,5	40	V02B090
9,5	25,5	40	V02B095
10	25,5	40	V02B100
10,5	25,5	40	V02B105
11	25,5	40	V02B110
12	25,5	40	V02B120
13	25,5	40	V02B130
14	25,5	40	V02B140
15	25,5	40	V02B150
16	25,5	40	V02B160



TEKNISK INFORMATION

- Dubbelslitsade spännhylsor för högsta spännkraft och bästa rundgångsnoggrannhet.

ETS32

d	D	L	ART.NR
3	33	40	K20580
4	33	40	K20581
5	33	40	K20582
6	33	40	K20583
8	33	40	K20584
10	33	40	K20585
12	33	40	K20586
14	33	40	K20587
16	33	40	K20588
18	33	40	K20589
20	33	40	K20590

**HSK-63F**

Precisionschuck för inspänning av skaftverktyg i CNC-maskiner.

TEKNISK INFORMATION

- Noggrannt balanserad.
- Rotationssäkring av verktyg genom stift eller förskruvning.
- Rotationssäkrad spännbricka. 2 x diametern av skaftet.

FRÄSDORN KORT UTFÖRANDE

D	I	A	TK	VIKT KG	ART.NR
20	70	45	32/M5	1,20	V042987
30	80	45	48/M6	1,60	V042988

FRÄSDORN LÅNGT UTFÖRANDE

D	I	A	TK	VIKT KG	ART.NR
20	70	80	32/M5	1,70	V042847
30	80	80	48/M6	2,10	V042951



INSPÄNNING



FRÄSDORN MED CYLINDRISKT SKAFT

TEKNISK INFORMATION

- Kort utförande för notfräsar och klingor med max navbredd 10 mm. Levereras med 4 st skruvar M6x16, DTK=48mm.
- Långt utförande för verktyg och verktygssatser.
- Rotationssäkring av verktyg genom stift eller förskruvning.

FRÄSDORN KORT UTFÖRANDE

d	D	TL	I	TK	S	ART.NR
30	60	102	4	48/M6	25x90	V041367
30	60	102	4	48/M6	20x90	V041368
30	60	127	4	48/M6	25x115	V042980

MAX 250 MM KLING DIAMETER



RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Försänkt skruv	M6x10	V006083
Skruv	M6X10	V005923

FRÄSDORN LÅNGT UTFÖRANDE

d	D	TL	I	TK	S	ART.NR
20	50	107	40	32/M5	25x60	V041124
20	50	122	55	32/M5	25x60	V041125
20	50	113	55	32/M5	25x50	V042984
20	50	137	70	32/M5	25x60	V041126
30	59	98	40	48/M6	20x50	V042986
30	59	108	40	48/M6	25x60	V041128



HSK-F 63

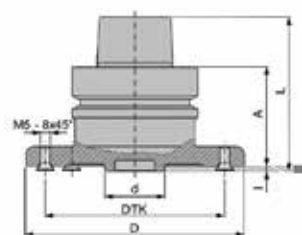
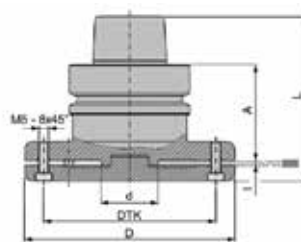
För 5-axlig CNC-bearbetning, sågklingor med diameter upp till 350 mm och dubbla klingflänsar för bästa stabilitet eller montering med försänkta skruvar utan yttre fläns.

HSK-F 63, DIN 69893, TI 501-0-07

MASKIN	A	d	D	IMAX	TK	L	VIKT KG	ART.NR
Homag	40	30	110	3,5	90	75,5	2,0	V663094
Homag	50	30	110	3,5	90	85,5	2,2	V663093

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Försänkt skruv T20	M5x12	V006247
Skruv	M5x16	V005921
T-nyckel	SW4	K53531
Torxnyckel	TX20	V006091



KLINGFLÄNS

För 5-axlig CNC-bearbetning, sågklingor med diameter upp till 350 mm och infälld infästning.

TEKNISK INFORMATION

- Klingfläns monteras på verktygshållare för önskat A mått. (V066752 är fläns utan verktygshållare)

HSK-F 63, DIN 69893, TI 501-0-07

A	d	D	IMAX	TK	VIKT KG	ART.NR
22	30	110	3,5	90x8	0,6	V066752

RESERVDELAR

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Försänkt skruv	M5x12	V006247
T-nyckel	Torx20x	V006091
Skruv M6x80	-	V005938



TORNADO

TEKNISK INFORMATION

- Suger upp spånen på ett effektivt sätt vid delning och spårfräsning.
- Spånejektorn är tillverkad i aluminium för minimal vikt.
- Monteras enkelt på en spännhylschuck där den ersätter muttern.



SPÅNEJEKTOR

D	B	d	FÖR CHUCK MED SPÄNNHYLSA	ART.NR
92	42	M48x2	462E	K20485

KONRENGÖRARE

För rengöring av maskinspindelns inspänningsytor.

SPÅNEJEKTOR

KONA TYP	ART.NR
HSK63F	N1514497
ISO-30	N1288838
SK40	N1606113



MONTERINGSHÅLLARE

För säker montering av skaftverktyg i spännhylschuck eller hålverktyg på fräsdorn.

KLINGDORN

TYP AV MASKINKONA	D	d	HÖJD	ART.NR
HSK-63F, HSK-63E	120	63	140	V079003
ISO30-Biesse, HSK-50E, HSK-50F, HSK-40E Alberti	120	50	140	V079000
ISO30 SCM, Morbidelli	120	49	140	V079004
ISO30 CMS	120	46	140	V079005
ISO40, BT40	120	63,5	140	V079001
BT35	120	53	140	V079009
ISO30 ESSETEAM	120	58	140	V079010
HSK85 Weinig	139	85	169	V079008



VÄNDSKÄR



VÄNDSKÄR

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW04F är en allround-kvalité som passar för de flesta träbaserade material:

MDF	++
Spånplatta	++
Hårda träslag	+
Mjuka träslag	+
Limfog	+

Förklaring:	
Utomordentligt bra =	+++
Mycket bra =	++
Bra =	+
Inte bra =	-
Dålig =	--



VÄNDSKÄR, TVÅSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	KVALITÉ	ART.NR.
6,5x12x1,5	HW04F	K53801
7,5x12x1,5	HW04F	K53799
7,65x12x1,5	HW04F	K53800
8,6x12x1,5	HW04F	K54010
9,0x12x1,5	HW04F	K53802
9,6x12x1,5	HW04F	K54011
11,6x12x1,5	HW04F	K54012
13,6x12x1,5	HW04F	K53815
14,6x12x1,5	HW04F	K53812
15x12x1,5	HW04F	K53811
17x12x1,5	HW04F	K53816
20x12x1,5	HW04F	K53820
25x12x1,5 (2 hål)	HW04F	K53821
25x12x1,5 (1 hål)	HW04F	Y585461
30x12x1,5	HW04F	K53822
40x12x1,5	HW04F	K53830
50x12x1,5	HW04F	K53831
60x12x1,5	HW04F	K53832
80x13x2,2	HW04F	K53840
100x13x2,2	HW04F	K53841
120x13x2,2	HW04F	K53842

VÄNDSKÄR, FYRSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	KVALITÉ	ART.NR.
9x9x1,5	HW04F	K53848
12x12x1,5	HW04F	K53810
19,5x12x1,5	HW04F	K53860
29,5x12x1,5	HW04F	K53861
30x12x1,5	HW04F	V005161
39,5x12x1,5	HW04F	K53862
49,5x12x1,5	HW04F	K53863
50x12x1,7 (3 hål)	HW04F	K53881
59,5x12x1,5	HW04F	K53864

VÄNDSKÄR



TEKNISK INFORMATION

- HW03SMG är en kvalitet som lämpar sig bäst för hårda plattmaterial:
MDF +++
Spånplatta ++
Hårda träslag -
Mjuka träslag --
Limfog -
- HW02SMG är en extrahård kvalitet som lämpad för mycket hårt slitande material:
MDF +++
Spånplatta +++
Hårda träslag --
Mjuka träslag --
Limfog --

Förklaring:

Utomordentligt bra = +++

Mycket bra = ++

Bra = +

Inte bra = -

Dålig = --

VÄNDSKÄR, TVÅSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
7,5x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53870
15x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53872
20x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53873
30x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53874
50x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53876
60x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53880
80x13x2,2	Hård	HW03SMG	K53840-1
100x13x2,2	Hård	HW03SMG	K53841-1

VÄNDSKÄR, FYRSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
12x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53871
19,5x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53878
29,5x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53875
49,5x12x1,5	Hård	HW03SMG	K53877
29,5x12x1,5	Extra hård	HW02SMG	K53943
49,5x12x1,5	Extra hård	HW02SMG	K53945
50x12x1,7 (3 hål)	Hård	HW03SMG	K53882

VÄNSKÄR



TEKNISK INFORMATION

- H, SH och SH+ är kvalitéer som lämpar sig bäst för hårda och framförallt belagda plattmaterial:
- | | |
|---------------|-----|
| MDF | +++ |
| Spänplatta | ++ |
| Hårda träslag | - |
| Mjuka träslag | -- |
| Limfog | - |

Förklaring:

Utomordentligt bra = +++
 Mycket bra = ++
 Bra = +
 Inte bra = -
 Dålig = --

VÄNSKÄR, TVÅSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
12x12x1,5	Hård	H	K54140
12x12x1,5	Superhård	SH	K54141
20x12x1,5	Hård	H	K54142
20x12x1,5	Superhård	SH	K54143
20x12x1,5	Superhård+	SH+	K54144
30x12x1,5	Hård	H	K54145
30x12x1,5	Superhård	SH	K54146
40x12x1,5	Hård	H	K54148
40x12x1,5	Superhård	SH	K54149
40x12x1,5	Superhård+	SH+	K54150
50x12x1,5	Hård	H	K54151
50x12x1,5	Superhård	SH	K54152
50x12x1,5	Superhård+	SH+	K54153
60x12x1,5	Hård	H	K54154
60x12x1,5	Superhård	SH	K54155

VÄNSKÄR, FYRSIDIGT SLIPADE

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
29,5x12x1,5	Hård	H	K54160
29,5x12x1,5	Superhård	SH	K54161-1
29,2x12x1,5	Superhård+	SH+	K54162
49,2x12x1,5	Hård	H	K54163
49,2x12x1,5	Superhård	SH	K54164
49,2x12x1,5	Superhård+	SH+	K54165



VÄNDSKÄR LEITZ

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW lämpad för:
 - MDF ++
 - Spånplatta ++
 - Hårda träslag +
 - Mjuka träslag +
 - Limfog +

Förklaring:
 Utomordentligt bra = +++
 Mycket bra = ++
 Bra = +
 Inte bra = -
 Dålig = --



FYRSIDIGT SLIPADE VÄNDSKÄR FÖR ÖVERFRÄSBORR

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
20x4,1x1,1	WL100-1	HW	V005186
20x5,5x1,1	WL100-1	HW	V005187
25x5,5x1,1	WL100-1	HW	V005188
30x5,5x1,1	WL100-1	HW	V005189
40x5,5x1,1	WL100-1	HW	V005190
50x5,5x1,1	WL100-1	HW	V005191



VÄNDSKÄR LEITZ



VÄNDSKÄR, TVÅSIDIGT SLIPADE 8MM, HW-F

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HF-F är lämpad för:
 - MDF -
 - Spånplatta +
 - Hårda träslag ++
 - Mjuka träslag ++
 - Limfog +

- Kvalité HW är lämpad för:
 - MDF ++
 - Spånplatta ++
 - Hårda träslag +
 - Mjuka träslag +
 - Limfog +

Förklaring:
 Utomordentligt bra = +++
 Mycket bra = ++
 Bra = +
 Inte bra = -
 Dålig = --

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
7,7x8x1,5	WP8/8	HW-F	V005068
9,7x8x1,5	WP8/10	HW-F	V005197
11,7x8x1,5	WP8/12	HW-F	V005069
14,7x8x1,5	WP8/15	HW-F	V005070
19,7x8x1,5	WP8/20	HW-F	V005071
25x8x1,5	WP8/25	HW-F	V005198
30x8x1,5	WP8/30	HW-F	V005072
35x8x1,5	WP8/35	HW-F	V005073
40x8x1,5	WP8/40	HW-F	V005074
45x8x1,5	WP8/45	HW-F	V007679
50x8x1,5	WP8/50	HW-F	V005075
60x8x1,5	WP8/60	HW-F	V005076
70x8x1,5	WP8/70	HW-F	V007680
80x8x1,5	WP8/80	HW-F	V005077
100x8x1,5	WP8/100	HW-F	V005184
120x8x1,5	WP8/120	HW-F	V005185

FORTSÄTTNING NÄSTA SIDA

VÄNDSKÄR, TVÅSIDIGT SLIPADE 8MM, HW

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HF-F är lämpad för:

MDF	-
Spånplatta	+
Hårda träslag	++
Mjuka träslag	++
Limfog	+
- Kvalité HW är lämpad för:

MDF	++
Spånplatta	++
Hårda träslag	+
Mjuka träslag	+
Limfog	+

Förklaring:

Utomordentligt bra = +++
 Mycket bra = ++
 Bra = +
 Inte bra = -
 Dålig = --

DIMENSION	BENÄMNING	KVALITÉ	ART.NR.
7,7x8x1,5	WP8/8 B	HW	V005053
9,7x8x1,5	WP8/10 B	HW	V005054
11,7x8x1,5	WP8/12 B	HW	V005055
14,7x8x1,5	WP8/15 B	HW	V005056
19,7x8x1,5	WP8/20 B	HW	V005057
25x8x1,5	WP8/25 B	HW	V005058
30x8x1,5	WP8/30 B	HW	V005059
35x8x1,5	WP8/35 B	HW	V005400
40x8x1,5	WP8/40 B	HW	V005401
45x8x1,5	WP8/45 B	HW	V007681
50x8x1,5	WP8/50 B	HW	V005402
60x8x1,5	WP8/60 B	HW	V005403
70x8x1,5	WP8/70 B	HW	V007682
80x8x1,5	WP8/80 B	HW	V005404
100x8x1,5	WP8/100 B	HW	V005405
120x8x1,5	WP8/120 B	HW	V005406

FÖRSKÄR

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW04F är en allround-kvalité som passar för de flesta träbaserade material:

MDF	++
Spånplatta	++
Hårda träslag	+
Mjuka träslag	+
Limfog	+

Förklaring:

Utomordentligt bra = +++
 Mycket bra = ++
 Bra = +
 Inte bra = -
 Dålig = --

FYRSIDIGA FÖRSKÄR

DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
10,5x10,5x1,5	HWTL15	K53849
14x14x1,2	HW04F	K54006
14x14x1,7	HW04F	K54009
14x14x2,0	HW04F	K53850
15x15x2,5	HW04F	K53893

TRESIDIGT FÖRSKÄR

DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
22x19x2,0	HW04F	K53895



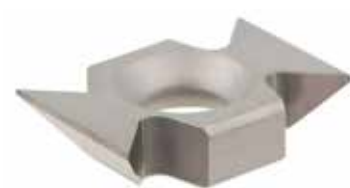
KANTSKÄR

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW04F är en allround-kvalité som passar för de flesta träbaserade material:

MDF	++
Spånplatta	++
Hårda träslag	+
Mjuka träslag	+
Limfog	+

Förklaring:	
Utomordentligt bra	= +++
Mycket bra	= ++
Bra	= +
Inte bra	= -
Dålig	= --



RADIE/FASSKÄR

DIMENSION	RADIE	KVALITÉ	ART.NR.
16x22x5	1,5	HW04F	K54220
16x22x5	2	HW04F	K54221
16x22x5	2,5	HW04F	K54222
16x22x5	3	HW04F	K54223
16x22x5	4	HW04F	K54224
16x22x6	5	HW04F	K54225
16x22x5	Fas 45 grader	HW04F	K54230

RADIE/FASSKÄR

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW04F är en allround-kvalité som passar för de flesta träbaserade material:

MDF	++
Spånplatta	++
Hårda träslag	+
Mjuka träslag	+
Limfog	+

Förklaring:	
Utomordentligt bra	= +++
Mycket bra	= ++
Bra	= +
Inte bra	= -
Dålig	= --



RADIE/FASSKÄR STANDARD

DIMENSION	RADIE	KVALITÉ	ART.NR.
16x17,5x2	1	HW04F	K54408
16x17,5x2	1,5	HW04F	K54407
16x17,5x2	2	HW04F	K54400
16x17,5x2	2,5	HW04F	K54401
16x17,5x2	3	HW04F	K54402
16x17,5x2	4	HW04F	K54403
16x17,5x2	5	HW04F	K54404
16x17,5x2	6	HW04F	K54406
16x17,5x2	Fas 45 grader	HW04F	K54405

RADIE/FASSKÄR TYP FAPIL

DIMENSION	RADIE	KVALITÉ	ART.NR.
16x17,5x2	1	HW04F	K54481
16x17,5x2	1,5	HW04F	K54481-1
16x17,5x2	2	HW04F	K54482
16x17,5x2	2,5	HW04F	K54487
16x17,5x2	3	HW04F	K54483
16x17,5x2	4	HW04F	K54484
16x17,5x2	5	HW04F	K54485
16x17,5x2	6	HW04F	K54486
16x17,5x2	Fas 45 grader	HW04F	K54405

RUNDSKÄR

TEKNISK INFORMATION

- Kvalité HW03SMG är en kvalité som lämpar sig bäst för hårda plattmaterial:

MDF	+++
Spånplatta	++
Hårda träslag	-
Mjuka träslag	--
Limfog	-

Förklaring:	
Utomordentligt bra	= +++
Mycket bra	= ++
Bra	= +
Inte bra	= -
Dålig	= --



DIMENSION	HW-KVALITÉ	ART.NR.
11X4	HW03SMG	K54130

KRING- PRODUKTER

MER INFORMATION? RING 010-557 55 60 ELLER BESÖK WWW.LSAB.SE

MOMENTNYCKEL MED MEJSLSKAFT

För att dra åt spännskruvar i vändskärsverktyg till rätt moment.
Spar på skruv och nycklar, men framförallt för att minimera risken
för felaktig åtdragning och därmed risk för utkast av skär.

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Mejselskaft moment	1-5 Nm	V745513
Bits	Torx 8, L=175mm	V745551
Bits	Torx 9, L=175mm	V745552
Bits	Torx 10, L=175mm	V745553
Bits	Torx 15, L=175mm	V745554
Bits	Torx 20, L=175mm	V745555
Bits	Torx 25, L=175mm	V745556
Bits	Insex 2,5mm L=175mm	V745558
Bits	Insex 3,0mm L=175mm	V745559



MOMENTNYCKEL MED T-HANDTAG

För att dra åt skruvar i vändskärsverktyg till rätt moment.
Spar på skruv och nycklar, men framförallt för att minimera
risken för felaktig åtdragning och därmed risk för utkast av skär.

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
T-handtag moment	5-14 Nm	V745500
Bitshållare exkl. bits	1/4, S=6mm, L=105mm	V745540
Bits	3mm insex, L=50mm	V745541
Bits	4mm insex, L=50mm	V745542
Bits	5mm insex, L=50mm	V745543
Bits	6mm insex, L=50mm	V745544
Bits	Torx 10, L=50mm	V745545
Bits	Torx 15, L=50mm	V745546
Bits	Torx 20, L=50mm	V745547
Bits	Torx 25, L=50mm	V745548
Bits	Torx 30, L=50mm	V745549
Bits	Torx 40, L=50mm	V745550





MOMENTNYCKEL FÖR SPÄNNHYLSCHUCK

För säker fastspänning av verktyg i er spännhylschuck.

Momentnyckeln kompletteras med C-grepp för den spännhylstyp ni använder.

BENÄMNING	SPECIFIKATION	DIMENSION	ART.NR.
Momentnyckel exkl. C-grepp	60-300 Nm	-	K20475
C-grepp	För E462 och ER40	60-63	K20476
C-grepp	För ER25	42	K20477
C-grepp	För ER32	50	K20478
U-grepp	Leitz Niro	52	90970-0

DISTANSRINGAR FÖR FRÄSDORNAR



DISTANSRINGAR FÖR FRÄSDORN D=20 MED 4 HÅL

D	TJOCKLEK	d	NLA	ART.NR.
45	0,1	20	4/6/32	V029208
45	0,3	20	4/6/32	V029209
45	0,5	20	4/6/32	V029210
45	1,0	20	4/6/32	V029211
45	3,0	20	4/6/32	V028088
45	5,0	20	4/6/32	V028089
45	10,0	20	4/6/32	V028090
45	20,0	20	4/6/32	V028639

DISTANSRINGAR FÖR FRÄSDORN D=30 MED 6 HÅL

D	TJOCKLEK	d	NLA	ART.NR.
60	0,1	30	6/7/48	V027914
60	0,3	30	6/7/48	V027915
60	0,5	30	6/7/48	V027916
60	1,0	30	6/7/48	V027917
60	3,0	30	6/7/48	V028580
60	4,0	30	6/7/48	V028581
60	5,0	30	6/7/48	V028582
60	6,0	30	6/7/48	V028583
60	7,0	30	6/7/48	V028584
60	8,0	30	6/7/48	V028585
60	10,0	30	6/7/48	V028586
60	11,0	30	6/7/48	V028587
60	12,0	30	6/7/48	V028588
60	15,0	30	6/7/48	V028589
60	17,5	30	6/7/48	V028590
60	20,0	30	6/7/48	V028591

POLERSKIVOR FÖR MDF

Polerskivor för portätning av bearbetad MDF kant.

TEKNISK INFORMATION

- För montering på dorn till CNC-maskin eller för montering på spindel i bordsfräs eller hyvel. Begär bruksanvisning.

POLERSKIVOR FÖR MDF

D	B	d	MAX VARVTAL	ART.NR.
150	25	20	6000	K63001
200	25	76,2	4500	K63005

FÖR MONTAGE PÅ POLERSKIVA MED HÅL Ø76,2 MM. TILLBEHÖR REDUCERINGSFLÄNS.

D	d	KILSPÅR	ART.NR
76,2	40	-	K63010
76,2	35	-	K63011
76,2	35	8x4	K63012



EDGESANDER

Putshuvud för raka kanter.

D	B	S	N.MAX	ART.NR.
60	60	25	5000	K63101

RESERVDELAR

BENÄMMNING	DIMENSION	KORNSTORLEK	ART.NR.
Putspapper	60x60	80	K63101-080
Putspapper	60x60	100	K63101-100
Putspapper	60x60	120	K63101-120
Putspapper	60x60	150	K63101-150
Putspapper	60x60	180	K63101-180
Putshuvud	60x60x20		K63100
Dorn	d=20 S25		K63125



MALLTEJP

Ett enkelt och snabbt sätt att tillverka nya mallar när man använder malltejp, ingen spårfräsning för gummilist behövs. Överlägsen friktion i sidled vilket gör att denna produkt även fungerar bra till små arbetsstycken.

BREDD	LÄNGD	ART.NR.
6	60 meter	V745300
10	60 meter	V745301



MÄTPLATTA

Mätplatta i kompaktlaminat för enkel längdmätning av verktyg.

BENÄMNING	DIMENSION	ART.NR.
Mätplatta för HSK63F	400x350x12 mm	V745031
Digitalt höjdmått	Mäthöjd 500 mm	V745032
Digitalt höjdmått	Mäthöjd 300 mm	V745033



SVERIGE

LSAB Sverige AB
order@lsab.se
+46 10 557 55 60
www.lsab.se

FINLAND

LSAB Suomi Oy
lsab@lsab.fi
+358 02 273 5500
www.lsab.fi

NORGE

LSAB Norge AS
info@lsab.no
+47 62 57 46 00
www.lsab.no

BALTIKIUM

LSAB Vändra AS
info@lsab.ee
+372 5626 7999
www.lsab.ee

