

CASE KARBENNING SÅGVERK & HYVLERI AB KARL HEDIN

"Ökade gångtider på över 50%"

AB Karl Hedin är en av Sveriges största privatägda sågverkskoncern med tre sågverk i Bergslagen och två i Estland. Företaget förädlar timmer inom deras naturliga fångstområde och är den ledande lokala sammarbetspartnern inom hela värdekedjan från planta till plank. Karbenning har varit kund hos LSAB under många år och utvecklat ett tätt samarbete.

Karbenning har varit kund hos LSAB under många år och utvecklat ett tätt samarbete. Karbenning har 3 såglinjer där man använder bandsågblad från Långshyttan inkluderat slipservice.



En viktig del av samarbetet företagen mellan är utvecklings- och uppföljningsmöten där man tar fram handlingsplaner för kommande perioder. Som beslutsunderlag har Karbenning använt Loggmater under en längre tid. Detta har varit en viktig del i uppföljning på att utveckla samarbetet. På grund av närheten geografisk och samarbetet rörande bandsågblad, så var det naturligt att involvera Karbenning redan i ett tidigt skede i utvecklandet av LX-tekniken. Idag har sågverket nästan helt gått över från LSAB Langshyttan Premium-bandsågblad till LX-blad. Resultatet är mycket bra, där



det dokumenterats ökade gångtider på på över 50%. Det är många faktorer som avgör drifttiden på själva bandsågbladet och man tror att detta kan öka ytterligare. Övergången till LX-band har betytt att medelgångtiden per band har öka med mer än 50% och dessutom har antalet band som kasserats på grund av sprickor minskat med 30%. Just sprickor kan i värsta fall betyda att det blir ett haveri och då behöver inte bara ett band kasseras, utan en hel grupp. Hittills har inte ett enda LX-band spruckit eller orsakat något haveri. LSAB har i tester sett att sprickbenägenheten minskar med 75% på LX-bandsågblad jämfört med traditionella bandsågblad.

Produktens prestanda loggas i Loggmater och det är tydligt vilka fördelar den nya tekniken erbjuder. Hittills har Karbenning loggat mer än 1000 st postningar med

LSAB
cutting excellence

LX-band och jämfört dessa med tidigare version av bandsågblad. Nästa steg är att testa LX Large för att öka matningshastighet. Detta projektet är precis initierat och inte utvärerat än, men man är övertygade att även detta leder till ökad effektivitet och bättre total ekonomi.



+ FAKTA

KARBENNING SÅGVERK

- AB Karl Hedins största sågverk
- 240.000 m³ sågad vara, gran
- Blockhöjder 110-250 mm
- Bandsåglinje 12 st, (3x4 st) USNR
- Huvuddelen vidareförädlas, hyvlas, målas

WOOD SOLUTIONS

- Bandsågblad Langshyttan LX-60

UTFALL OPTIMERING

- 30% färre sprickor och 50% ökade gångtider.
- Utfall dokumenterat i LSAB Loggmater 1000 postningar.