

COOL CUTTER

För kylig hyvling

Håll ditt verktyg kyligt

Att bibehålla en så låg temperatur som möjligt under hyvlingprocessen är mycket viktigt. Ju lägre temperatur desto längre livslängd på skären. På ett vanligt fog/avrundningsverktyg är temperaturen alltid högre i radiedelen av skäret. För att jämna ut temperaturen mellan radiedelen och den raka delen av skäret, har vi konstruerat ett verktyg där radien läggs växelvis på vartannat skär. Detta reducerar antalet radieskär i ingrepp till hälften vilket i sin tur reducerar temperaturen och därmed förlänger

Solid Hydrofunktion

En integrerad hydro har inga lösa delar som kan ändra sig, det ger bättre precision och därmed bättre ytfinish. Det finns ingen övergång mellan verktyg och hylsa vilket eliminerar risken för rostbildning, mellan hylsa och verktyg.



Hyvelverktyg från LSAB

Vi hjälper dig med allt från utveckling, tillverkning, underhåll och reparation till leverans av hyvelverktyg. Skräddarsytt för kund är vår styrka. Vi ger även kvalificerad rådgivning och utbildning. Kraven på hyvelverktygen ökar konstant. Under våra mer än 20 år som tillverkare av verktyg har vi alltid haft ambitionen att ligga i framkant av utvecklingen mot högre och högre matningshastigheter. Vår erfarenhet har gjort att vi i dag kan leverera verktyg för hastigheter upp till 1200 m/min.

