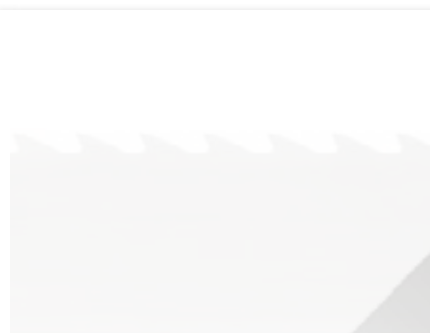


---

# SÅGVERK

---

KLINGOR, BANDSÅGBLAD  
OCH HUGGSTÅL



---

CUTTING EXCELLENCE

---

CLOSE TO YOU

---

**LSAB**  
cutting excellence

# Innehåll

Om LSAB \_\_\_\_\_ 3

## SÅGKLINGOR

Reducerande klingor \_\_\_\_\_ 7

Genomsågande klingor \_\_\_\_\_ 9

Dubbelaxlade klingor \_\_\_\_\_ 9

Kantverksklingor \_\_\_\_\_ 11

Trimmerklingor \_\_\_\_\_ 11

## BANDSÅGBLAD

Bandsågblad sågverk \_\_\_\_\_ 13

Bandsågblad hyvleri \_\_\_\_\_ 14

Snickeriband \_\_\_\_\_ 15

Stocksågblad \_\_\_\_\_ 15

## ÖVRIGA PRODUKTER

Huggstål \_\_\_\_\_ 17

Reducer- och profilerstål \_\_\_\_\_ 18

Bandlebare \_\_\_\_\_ 19

Rapsodi olja \_\_\_\_\_ 20

Loggmaster \_\_\_\_\_ 20

## BRA ATT VETA

Om våra sågklingor \_\_\_\_\_ 21

Om våra bandsågblad \_\_\_\_\_ 22

Om vårt huggstål \_\_\_\_\_ 22

Symboler & beteckningar \_\_\_\_\_ 23

# MED RÖTTERNA I DEN SVENSKA MYLLAN

LSAB är verktygsleverantören som erbjuder hela den träbearbetande industrin verktygslösningar med tillhörande slipservice och med marknadens tätaste turbilslista. Vi har specialistkunskaper inom alla områden och vi kan hjälpa er till den bästa lösningen med det bästa ekonomiska utfallet som följd.

SNABBA OCH SÄKRA  
LEVERANSER MED  
VÅRA TURBILAR



### Vårt erbjudande

Genom vår specialistkunskap om era processer, ett brett utbud av produkter och lösningar samt lokal närvaro med produktion och service, erbjuder vi verktygslösningar som ställer er lönsamhet i fokus. Vårt ledord är samarbete.

Genom ett nära samarbete med er utvecklar vi nya verktyg och lösningar som bidrar till högre produktivitet och effektivitet.

Vi vet att nytänkande, uppfinningsriktighet och innovation frodas vid nära samarbete.



### Vår historia

Isab är en sammanslagning av Långshyttan-gruppen, Woodtechnique, Westlings och Visträsk Slipservice. Var och en har varit en stor aktör på marknaden inom sågverk och den träbearbetande industrin i norra Europa. Tillsammans bildar vi ett starkt internationellt företag med eget tillverkade hyvel- och sågverksverktyg och med en mångårig tradition och erfarenhet av sågning, verktygstillverkning och service av världsklass.

Vi vet att våra produkter möter era krav på kvalitet. Vi vet också att ni behöver mer än bara en bra produkt för att nå era mål.

Detta har vi tagit fasta på och kan därför erbjuda ett heltäckande serviceprogram i kombination med vår expertis.

## Mer än en verktygsleverantör

### För varje kund, en specialist

Våra produktspecialister arbetar ständigt med att förbättra och utveckla utbudet för att säkerställa världens bästa produkter.

Tillsammans med våra säljare, tillbringar produktspecialisten mycket tid hos er för att optimera samspelet mellan er produktion och våra verktyg. Tillsammans sker det en ständig utveckling med effektivare och lönsammare verktyg.

Produktspecialisten är länken mellan er, våra leverantörer och vår produktion.

I varje verktyg ifrån Isab ingår en produktspecialist.

### För varje kund, service i världsklass

#### OMSLIPNING

Många verktygstyper behöver slipas om för att ni som kund ska få ut mesta möjliga totala gångtid av era verktyg. Vi slipar i moderna maskiner med den senaste tekniken. Vi slipar fräsverktyg, klingor och bandsågblad. Vi utför även rund-, inner- och planslipningar.

#### TURBILAR SOM HÄMTAR OCH LEVERERAR

Vi är stolta att kunna erbjuda Sveriges bästa turlista. Vår hämtservice innebär att du får tillgång till en kvalificerad slipesurs, från dörr till dörr. Du kan alltid räkna med snabba och säkra leveranser - våra turbiner hämtar och levererar och vi verkar lokalt, nära dig.

#### UTBILDNING

Att erbjuda utbildning är en viktig del i vårt serviceerbjudande. Vi kan inte vara på plats varje dag, men genom att utbilda er personal försäkras vi oss om att er interna kompetens är på topp, samtidigt som vi stärker samarbetet mot det gemensamma målet - optimal drift.

#### SÅGOPTIMERING

Sågoptimering innebär en analys av hela din maskin- och verktygsmiljö. Vi identifierar svaga faktorer och processmoment och lämnar konkreta förslag på åtgärder.

## SLIPMÄSTARAVTAL

Slipmästaren är ett koncept utvecklat inom LSAB och som tillfredsställer industrins krav på kvalitet, funktion och utveckling. Vårt koncept bygger på nära samarbete med er, kunden. Detta samarbete är själva hjärtat i avtalet och är nödvändigt för att få till rätt serviceupplägg, vilket i sin tur ger en optimerad verktygsfunktion.

Med LSAB:s Slipmästaravtal gör vi det enkla lite lättare och ger er en samarbetspartner

som sätter er produktion och lönsamhet i fokus. Ett samarbete med LSAB ger ökad tillgänglighet, förlängd postningsintervall och minskad verktygsförbrukning. Avtalet innehåller ett antal processområden men användningsplanen för avtalet utarbetas och anpassas gemensamt med er för att ge bästa genomslagskraft i er produktion, slutresultat och lönsamhet.



Samtliga optimeringsåtgärder redovisas med en skriftlig rapport och åtgärdsförslag. Med LSAB:s Slipmästaravtal gör vi det enkla lite lättare genom att ge er en samarbetspartner som sätter er produktion och lönsamhet i fokus.



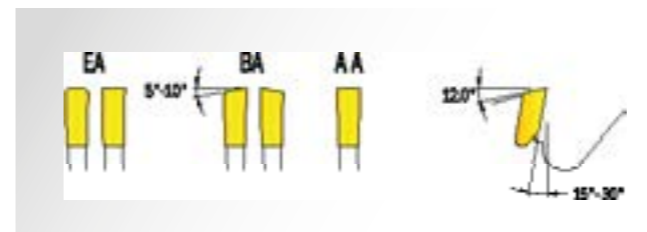
VÄRLDS-  
LEDADANDE  
KLINGOR  
FRÅN LSAB!

# SÅGKLINGOR OPTIMERADE FÖR ERA BEHOV

- Optimerade för just er såglinje
- Optimerade sågsnitt
- Designade efter era farter
- Sommarklingor
- Vinterklingor

## Reducerande klingor Försågande

REDUCERANDE KLINGOR SOMMAR/VINTER

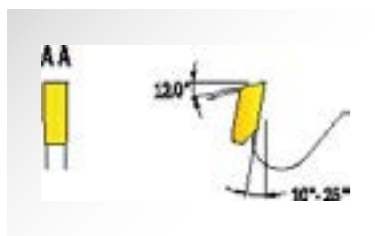


Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	Vänster	Höger	RZ
Ari									
AA	101090	665	4,7	3,5/7,0	460	60		•	
AA	101091	665	4,7	3,5/7,0	460	60	•		
AA	101092	665	5,2	4,0/7,0	460	60		•	
AA	101093	665	5,2	4,0/7,0	460	60	•		
AA	100175	660	4,2	3,0/7,0	460	60		•	
AA	100176	660	4,2	3,0/7,0	460	60	•		
Ari/Heinola									
AA	100324	735	4,5	3,5/7,0	460	72	•		
AA	100325	735	4,5	3,5/7,0	460	72	•		
Iggesund									
AA	100191	720	4,2	3,2/7,0	520	60		•	
AA	100192	720	4,2	3,2/7,0	520	60	•		
Söderhamn									
AA	101098	625	4,2	3,2/6,0	480	48		•	
AA	101099	625	4,2	3,2/6,0	480	48	•		
AA	101100	650	4,2	3,2/6,0	480	48		•	
AA	101101	650	4,2	3,2/6,0	480	48	•		
AA	100947	710	5	3,6/6,0	560	64		•	
AA	100948	710	5	3,6/6,0	560	64	•		
AA	101102	720	4,2	3,2/6,0	560	60		•	
AA	101103	720	4,2	3,2/6,0	560	60	•		
Hew Saw									
AA	100386	346	4,4	3,1/10,7	144	36		•	•
AA	100387	346	4,4	3,1/10,7	144	36	•		•
AA	100398	390	4,3	3,1/8,7	190	39		•	•
AA	100399	390	4,3	3,1/8,7	190	39	•		•
AA	100400	426	4,3	3,3/8,7	190	40		•	•
AA	100401	426	4,3	3,3/8,7	190	40	•		•
AA	100406	460	4,2	3,3/8,7	240	42		•	•
AA	100407	460	4,2	3,3/8,7	240	42	•		•



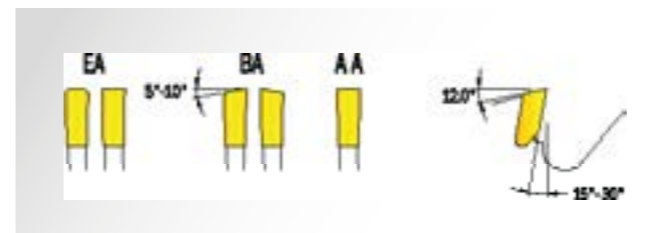
## Reducerande klingor

### Eftersågande/Profilering



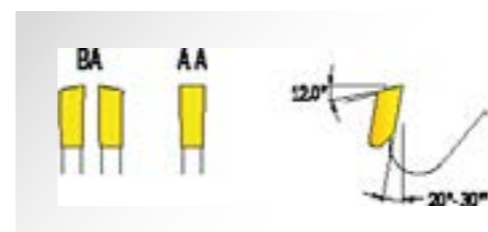
Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	Vänster	Höger
Hew Saw Profile								
AA	100366	252	4,2	3,5/6,9	70	24		•
AA	100367	252	4,2	3,5/6,9	70	24	•	
AA	100787	316	4,2	3,5/6,9	70	30		•
AA	100788	316	4,2	3,5/6,9	70	30	•	
Ari								
AA	100256	588	8,4	7	460	48		•
AA	100255	588	8,4	7	460	48	•	
AA	100254	630	8,4	7	460	60	•	
Söderhamn								
AA	100309	540	7,4	6	320	44	•	•
Iggesund								
AA	100260	650	8,5	7	520	60	•	•

## Genomsågande klingor



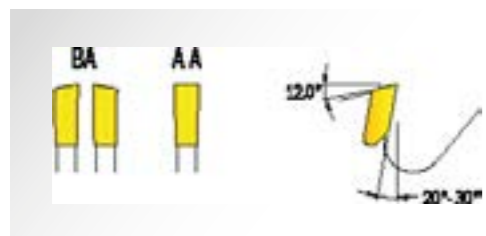
Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	Stegtand
AA	100865	700	4,2	2,8	SPL II	48	•
EA	100019	700	4,2	2,8	CAN-DR/L	48	•
EA	100017	700	4,4	3	SPL II	48	•
EA	100020	700	4,4	3	CAN-DR/L	48	•
EA	100725	700	4,6	3,2	CAN-DR/L	48	•
EA	100030	1000	4,6	3,2	50	50	•
EA	100031	1000	5	3,6	SPL II	54	•
AA	100037	1000	5,5	4	SPL III	60	•
EA	100039	1100	5	3,6	SPL II	60	•
EA	100955	1200	5	3,6	50	60	•
EA	100045	1200	5	3,6	SPL II	60	•
EA	100046	1200	5	3,6	SPL II	70	•

## Dubbelaxlade klingor



Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	RZ
Heinola							
AA	301912	543	3,8	2,4	260	30	3+3
AA	301910	543	4,0	2,6	160	30	3+3
AA	301870	543	4,0	2,6	260	30	3+3
AA	301911	543	4,2	2,8	160	30	3+3
AA	301869	543	4,4	3,0	160	30	3+3
AA	301909	543	4,7	3,2	160	24	3+3
Ari/Qss							
BA	300114	540	5,3	3,8	120	30	3+3

## Dubbelaxlade klingor<sup>forts.</sup>



Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	RZ
<b>Hew Saw</b>							
AA	301516	352	3,8	2,4	106/SPL	39	3+3
AA	301517	352	4,2	2,8	106/SPL	33	3+3
AA	300012	352	3,8	2,6	99	30	2+2
AA	301828	450	3,8	2,4	115,2	33	3+3
AA	300108	450	4,3	2,8	115,2	36	3+3
AA	300103	450	4,7	3,2	115,2	24	3+3
AA	300104	450	4,7	3,2	115,2/SP	24	3+3
AA	301921	450	5,0	3,4	115,2	22	2+2
AA	301598	450	4,0	2,8	99	24	3+3
AA	301929	450	4,2	3,0	99	24	2+2
AA	301920	450	4,4	3,0	99	24	2
AA	301930	500	4,5	3,2	99	28	2+2+2
AA	301928	550	5,2	3,4	115,2	30	2+2+2
AA	301636	550	5,2	3,4	115,2	33	3+3
<b>Ewd</b>							
AA	301737	430	3,8	2,4	150	30	3+3
AA	301738	500	4,2	2,8	150	27	3+3
AA	301760	510	4,2	2,8	150	21	3+3
AA	301806	520	4,0	2,7	160	36	3+3
AA	300112	520	4,2	2,9	160	36	3+3
AA	301595	520	4,6	3,1	160	30	2+2+2
AA	300113	520	4,6	3,1	160	36	2+2+2
AA	301761	550	4,7	3,3	150	24	3+3
AA	301762	550	4,8	3,4	150	27	3+3
AA	301797	565	5,0	3,6	160	27	3+3+3
AA	100407	460	4,2	3,3/8,7	240	42	
<b>Linck</b>							
AA 301946	440	4,2	2,8	150	36		3+3
AA 301599	490	4,4	3,0	150	30		3+3
AA 301945	505	4,4	3,0	150	30		3+3
AA 301947	510	4,4	3,0	150	36		3+3
AA 301948	535	4,6	3,2	150	36		3+3

## Kantverksklingor



Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z	
<b>Ari/Catech</b>							
BA	100733	500	5	3,5	SPL II	60	HM
BA	100914	500	5	3,5	SPL II	48	HM
BA	300067	500	5	3,5	SPL II	48	Stellite
BA	302006	500	5	3,5	SPL II	60	Stellite
<b>Söderhamn</b>							
AA	302007	400	5,2	3,8	146	40	Stellite
AA	302005	400	5,2	3,8	72	40	Stellite
AA	302008	400	5,2	3,8	146	40	HM

## Trimmerklingor



Modell/Slip	Art.nr./Färdig HM	Ø	B	b	C-hål	Antal Z
10BA 302011	400	3,5	2,5	35	64	
08BA 300082	450	4,0	2,8	30	108	
08BA 302012	450	4,0	2,8	30	144	
22BA 302013	450	4,0	2,8	30	72	
10HA SKÅL	302014	500	4,0	3,0	90	100
08BA 300084	500	4,0	2,8	30	120	

OPTIMERADE  
FÖR RÅ- OCH  
TORRKLYVNING

# BANDSÅGBLAD MED HÖGSTA KVALITÉ

- Tunna snitt
- Hög matning
- Låg måttspridning
- Marknadsledande vinterfunktion
- Långa drifttider
- Eget utvecklat material

## Bandsågblad sågverk



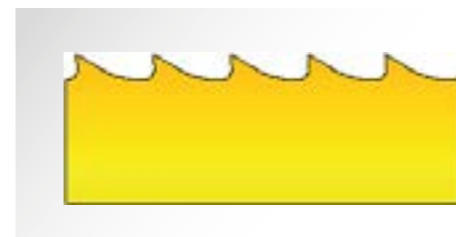
Art.nr	Benämning	Mått	Kvalitet
180 bredd			
E100083	Stellite	9900 x 181 x 1.47 45 de	1450; 1600; 1670; BX3000
E100083-1	Stuk	9900 x 181 x 1.47 45 de	1450; 1600
E100071	Stellite	9840 x 180 x 1.47 40 del	1450; 1600; 1670; BX3000
E100071-1	Stuk	9840 x 180 x 1.47 40 del	1450; 1600
E100010	Stellite	9850 x 180 x 1.47 50 del	1450; 1600; 1670; BX3000
E100011-1	Stuk	9850 x 180 x 1.47 50 del	1450; 1600
E100013	Stellite	9855 x 180 x 1.47 45 del	1450; 1600; 1670; BX3000
E100013-1	Stuk	9855 x 180 x 1.47 45 del	1450; 1600
E100096	Stellite	10080 x 180 x 1.47 45 de	1450; 1600; 1670; BX3000
E100096-1	Stuk	10080 x 180 x 1.47 45 de	1450; 1600
E100122	Stellite	10080 x 180 x 1.47 50 de	1450; 1600; 1670; BX3000
E100122-1	Stuk	10080 x 180 x 1.47 50 de	1450; 1600
E100003	Stellite	10140 x 180 x 1.47 60 de	1450; 1600; 1670; BX3000
E100003-1	Stuk	10140 x 180 x 1.47 60 de	1450; 1600
E100005	Stellite	10150 x 180 x 1.47 50 de	1450; 1600; 1670; BX3000
E100005-1	Stuk	10150 x 180 x 1.47 50 de	1450; 1600



## Bandsågblad hyvleri

Art.nr	Benämning	Mått	Kvalitet
155 bredd			
E100118	Stellite	7800x155x1.25 40d	1450
E100118-1	Stuk	7800x155x1.25 40d	1450
150 bredd			
E100038-1	Stuk	7800x150x1.2 35 del	1450
E100086	Stellite	7800x150x1.2 35 del	1450
E100126	Stellite	7800x150x1.2 40 del	1450
E100126-1	Stuk	7800x150x1.2 40 del	1450
110 bredd			
E100031	Stellite	6300 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100031-1	Stuk	6300 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100127	Stellite	6500 x 110 x 1.0 30 del	1450
E100127-1	Stuk	6500 x 110 x 1.0 30 del	1450
E100085	Stellite	6500 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100085-1	Stuk	6500 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100034	Stuk	6800 x 110 x 1.0 35 del	1450
E100073	Stellite	6800 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100073-1	Stukat	6800 x 110 x 1.1 35 del	1450
E100035	Stellite	6800 x 110 x 1.1 40 del	1450
E100035-1	Stuk	6800 x 110 x 1.1 45 del	1450
120 bredd			
E100134	Stellite	6500 x 120 x 1.1 35 del	1450
E100134-1	Stuk	6500 x 120 x 1.1 35 del	1450
100 bredd			
E100030	Stellite	5740 x 100 x 1.1 35 del	1450
E100030-1	Stuk	5740 x 100 x 1.1 35 del	1450
80 bredd			
E100057	Stuk	6300 x 80 x 1.1 35 del	1450

## Snickeriband



FÖR PROFFS  
OCH HEMMA-  
ANVÄNDARE

Benämning	Dimension
ISI10060836	6 x 0.63 mm 8t F
ISI10061036	6 x 0.63 mm 10t F
ISI10061436	6 x 0.63 mm 14t F
ISI10101036	10 x 0.63 mm 10t F
ISI10101436	10 x 0.63 mm 14t F
ISI15060436	6 x 0.63 mm 4t PC
ISI15060636	6 x 0.63 mm 6t PC
ISI15100336	10 x 0.63 mm 3t PC
ISI15100436	10 x 0.63 mm 4t PC
ISI15100636	10 x 0.63 mm 6t PC
ISI15160436	16 x 0.63 mm 4t PC
ISI20121036	12 x 0.63 mm 10t F
ISI20161038	16 x 0.81 mm 10t F
ISI20191038	19 x 0.81 mm 10t F

Benämning	Dimension
ISI20191438	19 x 0.81 mm 14t F
ISI20251039	25 x 0.90 mm 10t F
ISI25120336	12 x 0.63 mm 3t PC
ISI25120436	12 x 0.63 mm 4t PC
ISI25120636	12 x 0.63 mm 6t PC
ISI25160338	16 x 0.81 mm 3t PC
ISI25160438	16 x 0.81 mm 4t PC
ISI25190336	19 x 0.63 mm 3t PC
ISI25190338	19 x 0.81 mm 3t PC
ISI25190438	19 x 0.81 mm 4t PC
ISI25190638	19 x 0.81 mm 6t PC
ISI25250209	25 x 0.90 mm 2t PC
ISI25250339	25 x 0.90 mm 3t PC
ISI25310331	31 x 1.07 3t PC

## Stocksågblad (wood-mizer)

Benämning	Dimension
C20000	31x1.07-22 mm PC
C20001	51x1.07-25 mm PC
C20002	38x1.07-25 mm PC
C20003	38x1.07-22 mm PC
C20005	SVETS STOCKSÅGBLAD

För det mobila sågverket har vi marknadens  
längsta drifttider och flest omslipningar.



VÄRLDS-  
LEDANDE  
MATERIAL  
& LÅNGA  
DRIFTTIDER!

# HUGGSTÅL, REDUCER- OCH PROFILERSTÅL

- Snabba leveranser
- Världsledande material
- För nordiska förhållanden
- Långa drifttider

## Huggstål

Art.nr	Benämning	Mått
Ahlström/ Heinola		
C10036	55R	520x90x10 mm
C10018	TT97R6	720x155x12 mm
C10046	TT97RS	720x160x16 mm
Bruks		
C10005	1001CT,802,803CT	800x185x15/16 mm
C10016-1	1202CS,1203CS/CM,1212CS/CM	705x180x16 mm
C10020	1500CS/CM, 1515CT	880x180x16 mm
C10017	804CT,820CMB,805CT	852x185x15/16 mm
C10045	820CMB	426x185x15/16 mm
C10048-1	1500M	465x165x16 mm
C10052	720/722,980AHP	258x80x9 mm
C10015	800CT,1000CT,820CS	575x183x15/16 mm
C10028	800,802,803CS/CM,813C	550x175x20 mm
C10034	1700M	525x180x16 mm
C10051	800Ct,1000CT,820CS	575x185x15/16 mm
Erjo		
C10067	12/90	450x185x15/16 mm
C10068	HiCr 7/65	665x175x16-15 mm
C10069	HiCr 9/93RC	465x185x15/16 mm
C10029	60VSB702	700x125x11/12 mm



## Reducer- och profilerstål

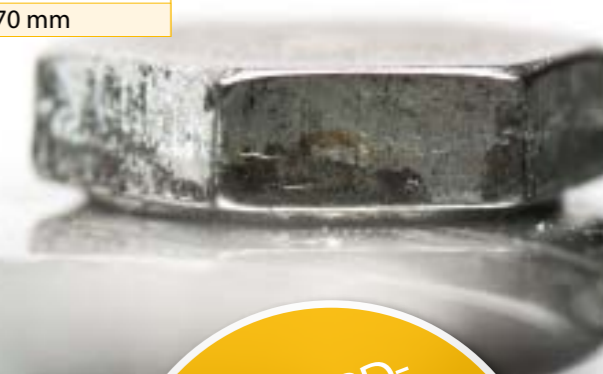
Art.nr	Benämning	Mått
Reducer stål		
C10011	Ari Huggkniv 12mm spår	296x118x16 mm
C10012	Ari Huggkniv 14mm spår	296x118x16 mm
C10000	Ahlström PH700	240x130x12 mm
Profilerar stål		
C10013	Huggkniv Linck	41x105x8 mm
C10014	Huggkniv Linck	50x100x10 mm
C10061	Huggkniv Linck VP34	120x95x10 mm

## Reducer- och profilerstål Söderhamn

Art.nr	Benämning	Mått
Reducer stål		
C10064	Huggkniv Söderhamn	85x87x11 mm
C10066	Huggkniv Söderhamn	30x75x9.5 mm
Profilerar stål		
C30000	Combispiral H 37gr 43mm	42x71x15,8/9,5
C30001	Combispiral V 37gr 43mm	42x71x15,8/9,5
C10088	Huggkniv 1:a kniv försågande CombiCut	87x85x11, 2 spår
C10089	Kniv mot klinga försåg. Hö CombiCut	89x43x11
C10090	Kniv mot klinga försåg. Vä CombiCut	89x43x11
C10091	Huggkniv 1:a kniv eftersåg. Hö CombiCut	128x97,5x11
C10092	Huggkniv 1:a kniv eftersåg. Vä CombiCut	128x97,5x11
C10093	Stegkniv std V	115x79x12
C10094	Stegkniv std H	115x79x12
C10095	Huggkniv c-c 4-15"	275x120x12, 4 spår
C10096	Huggkniv c-c 6-15" steg 2 H	217,4x154x12, 3 spår
C10097	Huggkniv c-c 6-15" steg 2 V	217,4x154x12, 3 spår
C10098	Huggkniv c-c 6-12" steg 1	Combi Compact
C30006	Spiralkniv V	75x35x12,25/8
C30007	Spiralkniv H	75x35x12,25/8
C30002	Combispiral H 34gr	42x71x15,8/9,5
C30003	Combispiral V 34gr	42x71x15,8/9,5
C30004	Combispiral H 37gr 41mm	42x71x15,8/9,5
C30005	Combispiral V 37gr 41mm	42x71x15,8/9,5

## Bandletare

Art.nr	Benämning	Mått
Bandletare med tillhörande styrningar		
C20006	Bandletare	100-230 mm
C20007	Bandstyrning	Slitplatta 100 mm
C20008	Bandstyrning	Slitplatta 170 mm
C20009	Bandstyrning	Slitplatta 180 mm
C20010	Bandstyrning	Slitplatta 230 mm
C20011	Bandstyrning	Slitplatta 185 mm
C20012	Bandstyrning	Slitplatta 150 mm
Reservdelar bandstyrning		
C20016	Överstycke	150 mm
C20017	Understycke	150 mm
C20018	Överstycke	180 mm
C20019	Understycke	180 mm
C20020	Överstycke	230 mm
C20021	Understycke	230 mm
C20022	Stopplack tillhör	
C20023	Överstycke	170 mm
C20024	Understycke	170 mm



STANDARD-  
OCH SPECIAL-  
LÖSNINGAR  
EFTER ERT  
BEHOV

## Rapsodi

Effektiv bandolja som även fungerar i klingsågen.

Art.nr	Benämning	Mått
C90000	Rapsodi Clean	210 liter/fat
C90001	Rapsodi Clean	1000 liter
C90002	Rapsodi Emulgerbar	210 liter/fat

- Effektiv kyl- och rengöringsolja för band.
- Svensktillverkad rapsolja.
- Finns för ren användning och emulgerbar med vatten.
- Fungerar lika bra till små som stora bandsågar.
- Finns i 210 liter och 1000 liter container.
- Minskar er energianvändning.



## Loggmater

Effektivt uppföljningssystem som håller koll på verktyget.

Art.nr	Benämning
Loggmater	
C99002	Loggmater

- Används till olika typer av verktyg.
- Effektivt analysverktyg.
- System som har fokus på förbättringsmöjligheter.
- Hjälper kund och leverantör att hitta rätt förutsättningar.
- Fungerar med små anpassningar lika bra till klingor, band och övriga verktyg.



## Bra att veta om våra klingor

Våra klingor finns som reducerklingor i försågat, eftersågat och profilerat utförande. Utöver dem erbjuder vi även plana genomsågade klingor, trimmerklingor, dubbelaxlade- och kantverksklingor. Klingorna vi presenterar här är endast ett urval av de klingor vi säljer. Glöm inte att vi även kan erbjuda vinteranpassade klingor.

### Rekomenderade varvtal för att få rätt skärhastighet

SKÄRHASTIGHET RÅKLYVNING 60-100M  
SKÄRHASTIGHET KAPNING TORRT 50-80M

mm	500	750	1000	1500	2000	2800	3500	4500	6000	8000	10000	12000
100										42	52	63
150									47	63	79	94
200								47	63	84	105	
250						37	46	59	79	105		
300						44	55	71	94			
350						51	64	82	110			
400						59	73	94				
450					47	66	82	106				
500				39	52	73	92					
550				43	58	81	101					
600				47	63	88	110					
650				51	68	95						
700			37	55	73	103						
750			39	59	79							
900			47	71	94							
1000		39	52	79	105							
1100		43	58	88								
1200	31	47	63	94								

### Rekommenderad matning/tand

Massivt trä, kapning	0,10-0,35
Klyvning torrt	0,10-0,40
Klyvning rått	0,20-0,80
Sågverk	0,10-0,50

# Bra att veta om våra bandsågblad

## Breda band

Vi erbjuder breda band i ett oändligt antal olika modeller. Vi tillverkar dem från 75 mm breda torrplyvar till 205 mm råbandssåg. Dessa band kan vi även ta in och serva till er.

Att tänka på innan beställning:

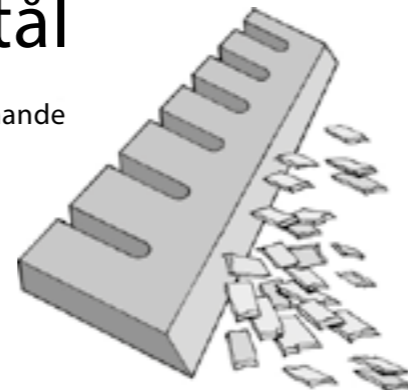
- Tjocklek och kvalite på plåten.
- Delning och typ utav färdig tand, Stuk eller Stellite.
- Rita gärna av befintlig tandform så återskapar vi dem.

## Stocksågband

Dessa är lite grövre än de smala banden och ligger omkring 30-50 mm. Stocksågband används oftast till mobila sågverk.

# Bra att veta om våra huggstål

Vi erbjuder huggstål som passar till de flesta på marknaden förekommande maskiner. Vi erbjuder även i viss mån motstål. Notera: Vill ni beställa motstål är det viktigt att få maskinbeteckning och mått på stålen.

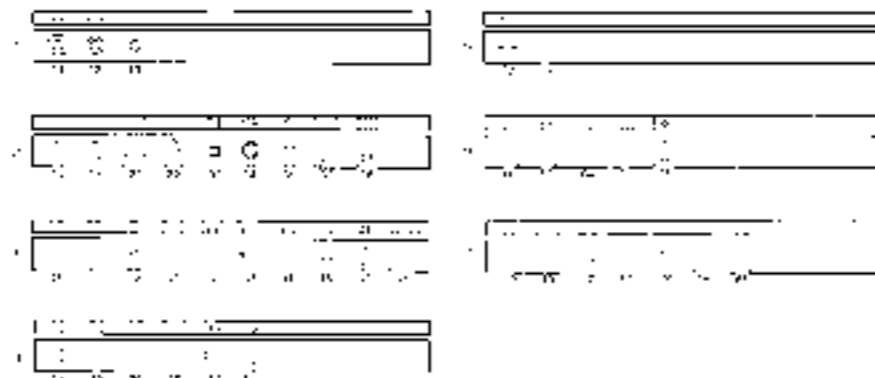


Fördelar med våra huggstål är att de:

- Används till olika typer utav huggar.
- Är kostnadseffektiva.
- Har bra hållbarhet.
- Finns till de flesta huggtyper.
- Standardtyper på lager för snabbliverans.
- Hög och jämn kvalitet.

## Hål- och spårbilder för huggmaskinknivar

Koden för hålets eller spårets utformning erhålls genom en 3-ställig kod. Inedanstående bild utgör radens nummer den första siffran och hålets eller spårets nummer det två följande siffrorna i denna 3-ställiga kod.



# Symboler & beteckningar

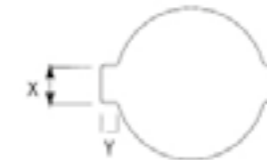
## D/C = Delningscirkel

Klinga med pinnhål  
Ange antal ph diameter, D/C och håldiameter



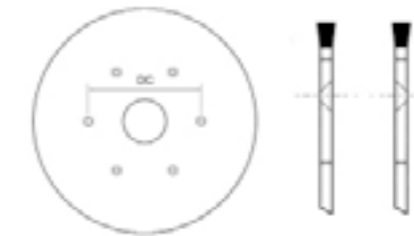
## K = Kilspår

Ange antal K  
Kilspårets X  
Kilspårets djup Y



## Klingor med fästhål

Ange antal F, DC, skruvdiameter  
Vänster vä, höger hö

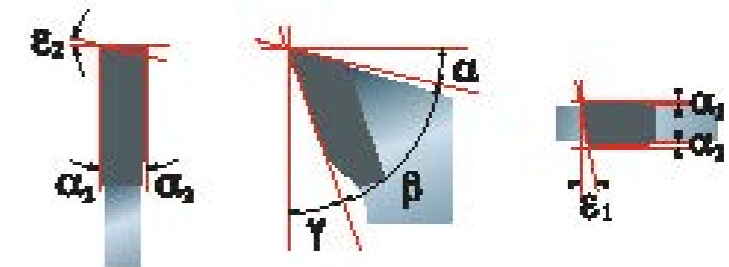


## Symboler

D = Klingdiameter	RZ = Rensskär
B = Skärbredd	ST = Stellit
b = Stambladstjocklek	d = Centrumhål
Z = Antal tänder	T = Tanddelning
h = Såghöjd	

## Vinkelbeteckningar

- $\alpha$  = Släppningsvinkel
- $\beta$  = Tanspetsvinkel
- $\gamma$  = Spånvinkel
- $\alpha_1$  = Tegentiell släppningsvinkel
- $\alpha_2$  = Radiell släppningsvinkel
- $\beta_1$  = Framfasvinkel
- $\beta_2$  = Bakfasvinkel



# Skärtyper



**Raka tänder**  
Klyvning med hög matning.  
Lämplig för lamellsågning och kantning.



**Växelvis snedslipade tänder**  
För klyvsågning, kapning av trä samt sågning av plaster och skivmaterial.



**Trapetslöpade tänder**  
Lämplig för klyvning med hårdmetallbestyckade klingor.

Vi reserverar oss för ev ändringar och tryckfel i denna katalog.





---

# CUTTING EXCELLENCE

---

# CLOSE TO YOU

---

Isab är en verktygsleverantör som erbjuder hela den trä- och metallbearbetande industrin verktygslösningar med tillhörande slipservice med marknadens tätaste turbilslita. Vårt erbjudande för träindustrin innefattar allt från sågverket till inredningar, kök, dörrar, fönster, möbler, trappor, golv etc. För metallindustrin erbjuder vi verktyg för kapning och skärande bearbetning.

Vi har specialkunskaper inom alla områden för att hjälpa er till den bästa lösningen med det bästa ekonomiska utfallet som följd.

**Kontakta oss för mer information!**

PRODUKTSPECIALIST SÅGKLINGOR:

Fredrik Lindkvist, 0281-144 11, [fredrik.lindkvist@lsab.se](mailto:fredrik.lindkvist@lsab.se)

PRODUKTSPECIALIST BANDSÅGBLAD:

Mats Larsson, 0225-71 30 01, [mats.larsson@lsab.se](mailto:mats.larsson@lsab.se)

[www.lsab.se](http://www.lsab.se)

**LSAB**  
cutting excellence